



FLOBEX FRANCE

www.flobexfrance.com

Tel. 04 77 75 34 95 - Fax 04 77 75 51 58

e-mail: frederic.lassauge@free.fr

Connexions souples en tresse
Braided flexible connections

Tresses de masse
Earthing braids

Barres souples
Flexible bars

Connexions en feuilard
Laminated shunts

INDICE | CONTENTS

	Tresses en cuivre et câbles torsadés <i>Technical characteristics: braids and rope</i>	3
	Câbles en cuivre rouge ou étamé isolés sous silicone RHO <i>Silicone insulated copper cable RHO and SYL</i>	6
	Connexions souples en tresse plate isolée silicone RHO <i>Braided shunts with silicone RHO insulation</i>	8
	Connexions souples en tresse plate isolée silicone SYL <i>Braided shunts with silicone SYL insulation</i>	10
	Connexions souples en tresse plate isolée HT105 UL94V0 <i>Braided shunts with HT105 insulation</i>	12
	Tresses de masse <i>Earthing braids</i>	14
	Connexions souples en tresse plate <i>Flat braided shunts</i>	15
	Connexions souples pour forte intensité avec large zone de contact <i>High current shunts for large transformer links</i>	17
	Connexions souples pour forte intensité avec zone de contact réduite <i>High current shunt with reduced terminals</i>	18
	Connexions souples en tresse ronde <i>Round braided shunts</i>	21
	Connexions souples pour fort courant <i>Air cooled high current cables</i>	22
	Tresses de masse ronde <i>Round grounding strips</i>	23
	Tresses de masse en Aluminium <i>Aluminium earthing straps</i>	24
	Connexions press-soudées <i>Press welded shunts</i>	25
	Barres souples <i>Flexible bars</i>	30
	Isolateurs <i>Spacers insulators</i>	33
	Barres nues <i>Busbars - solid bars</i>	34
	Informations techniques <i>Technical information</i>	35

TRESSSES EN CUIVRE ET CÂBLES TORSADÉS

BRAIDED COPPER STRIPS AND TWISTED CABLES



La **section réelle** est obtenue par l'addition de toutes les sections de chaque fil qui compose la tresse.

La **section apparente** est égale à la section qui résulte des dimensions externes de la tresse et est égale à environ 2 fois la section réelle.

Souplesse: elle dépend essentiellement de la résistance mécanique du matériel utilisé ainsi que de son diamètre. Généralement, les applications électriques exigent un cuivre recuit, électrolytique, rouge ou étamé.

Extra souple ES: fil élémentaire avec diamètres de 0,05-0,07

Très très souple S: fil élémentaire avec diamètres de 0,10

Très souple ST: fil élémentaire avec diamètres de 0,15

Souple EF: fil élémentaire avec diamètres de 0,20

Semi-souple F: fil élémentaire avec diamètres de 0,25-0,30

Real cross-sectional area: can be obtained by adding all the cross-sectional areas of each wire that make up the strip or braid.

Apparent cross-sectional area: is equal to the resultant area of the external dimensions of the braid, and it is equal to about twice of the real cross-sectional area.

Flexibility: depends essentially on the mechanical resistance of the material used and on its diameter. Usually, electrical applications require annealed electrolytic copper, red or tinned.

Highly flexible "ES": single strand wire with a diameter of 0.05 to 0.07

Very very flexible "S": single strand wire with a diameter of 0.10

Very flexible "ST": single strand wire with a diameter of 0.15

Flexible "EF": single strand wire with a diameter of 0.20

Semi flexible "F": single strand wire with a diameter of 0.25 to 0.30

CARACTÉRISTIQUES DES TRESSSES CHARACTERISTICS OF BRAIDS			
TYPES TYPE	DÉFINITIONS DEFINITION	AVANTAGES ADVANTAGES	DÉSAVANTAGES DISADVANTAGES
CÂBLE TORSADÉ TWISTED CABLE	Fils assemblés en hélice. Sa souplesse est définie par le pas d'assemblage. <i>The strands are wound like a propeller. Its flexibility is determined by its winding pitch.</i>	L'aspect extérieur est celui d'un cylindre parfait. Faible coût de production. Disponible en grande longueur. Souple dans toutes les directions. <i>External appearance is a perfect cylinder. Available in very long pieces without shunts. Low production costs. Flexible in every respect.</i>	N'accepte pas la torsion, durcit si la torsion s'effectue dans le sens de l'hélice, risque de cassure et d'ouverture si la torsion se fait dans la direction opposée. Les fils peuvent s'ouvrir lorsqu'ils sont courbés et se séparer lorsqu'ils sont coupés. <i>Does not accept torsion, work hardening, if the torsion is in the propeller's direction, widening and risk of breakage if torsion is in the opposite direction. Strands may become wider when curved, separation of strands when the strip is cut.</i>
TRESSE RONDE ROUND BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée. Le pas d'assemblage détermine la souplesse. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction. The winding pitch determines flexibility.</i>	Extrême souplesse, plus souple que des tresses de section égale et que des fils élémentaires. Les fils ne se séparent pas lors de la découpe de la tresse. Souple dans toutes les directions. Résiste à la torsion au point que les fils ne s'ouvrent pas. Des sections carrées ou rectangulaires avec des extrémités arrondies peuvent être obtenues avec une très bonne souplesse. <i>Extreme flexibility, more flexible than braids of equal cross-sectional area and than single stranded wires: when this type of braid is cut the strands do not separate. Flexible in all directions. Resists torsion to the point that the strands do not widen. Square or rectangular sections with round edges can be obtained, with a good flat flexibility.</i>	Pas un parfait cylindre. Pas de grandes longueurs, coûts importants par rapport au type de tresse. <i>Not a perfect cylinder. Great lengths cannot be obtained, higher costs with respect to the braid type.</i>
TRESSE PLATE FLAT BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée. Sa section est rectangulaire et pas très épaisse. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction. Its cross-section is rectangular and not extremely thick.</i>	Grande souplesse. L'épaisseur est limitée par rapport à la largeur. De grosses sections peuvent être obtenues en superposant plusieurs couches. <i>Great flat flexibility. Thickness is within limits with respect to its width. Strong sections can be made by overlapping many strips.</i>	Sections limitées. Faible souplesse latérale. La superposition des couches limite l'encombrement et la densité. <i>Limited sections. Low lateral flexibility. Limited connection tightness due to overlapping of strips which oppose each other when flexing occurs.</i>
TRESSE TUBULAIRE APLATIE FLAT TUBULAR TYPE BRAID	Fils assemblés en hélice mais dans la direction opposée et la forme est tubulaire. Ils sont laminés pour obtenir la forme. Tresse la plus fréquemment employée. <i>The strands are wound like propellers but in opposite direction and tubular shape. They are laminated in order to take on a rectangular shape. This is the most commonly used braid.</i>	Grande souplesse. Possibilité d'obtenir une très grosse épaisseur par rapport à sa largeur. Possibilité d'obtenir de fortes sections en utilisant seulement une tresse ou encore en utilisant plusieurs tresses successives. <i>Great flat flexibility. They can be made very thick with respect to its width. Strong sections can be made by using only one braid or big sections can be made by using many successive braids.</i>	Faible souplesse latérale. <i>Poor lateral flexibility.</i>

Les valeurs de courant indiquées sont à titre informatif et sont valables pour les tresses et câbles qui sont utilisés horizontalement. Les valeurs réelles peuvent varier dans la tolérance des valeurs indiquées sur le tableau puisqu'elles dépendent de la composition de la tresse ou du câble, C.A.D. nombre et diamètre des fils simples élémentaires, diamètre extérieur du câble ou dimensions extérieures de la tresse.

The current flow values are provided for information and are true for braids and twisted cables, which are used horizontally. The real values may stray within tolerance, from the values reported in the table, because it depends on the braid's or cable's composition, i.e. number and diameter of the single strands of wire, external diameter of the cable or external dimensions of the braid.

INTENSITÉS MAXI ADMISSIBLES POUR TRESSSES RECUTES ET CÂBLES TORSADÉS MAXIMUM ALLOWABLE CURRENT FLOW FOR ANNEALED BRAIDS AND TWISTED CABLES	
Sections nominales en mm. Nominal cross-section in mm.	1 1,5 2,5 4 6 10 16 25 35 50 70 100 150 200 250 300 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Intensités maxi admissibles en Amp. Maximum allowable current in A.	18 21 30 40 55 85 120 150 195 250 300 370 480 610 700 780 950 1100 1250 1500 1800 2000 2200 2400 2750 3000

Les valeurs indiquées ci-dessus doivent être considérées dans une pièce à température ambiante de 35°C (95°F) et une température maxi d'utilisation de 70°C (158°F). Le fabricant n'est nullement responsable des valeurs indiquées sur le présent tableau.

The values which are shown in the table below are to be considered at a room temperature of 35°C (95°F) and the maximum operating temperature shall be 70°C (158°F). The manufacturer is not responsible, under any circumstance for the values reported in the table above.

TRESSES TUBULAIRES APLATIES

FLAT BRAIDS LAMINATED TUBES

Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

CUIVRE ROUGE BARE COPPER							
Sections en mm ² Section	Fils élémentaires 0,05 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,07 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,10 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,15 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,20 mm. Ø of wire	Dimensions mm. dimensions	Poids Kg/mt. Weight
1	CR 1-005/3	CR 1-007/3	CR 1-010/3			3 x 0,7	0,010
1,5	CR 1,5-005/5	CR 1,5-007/5	CR 1,5-010/5			5 x 0,6	0,015
2,5	CR 2,5-005/7	CR 2,5-007/7	CR 2,5-010/7			7 x 0,7	0,025
4	CR 4-005/8	CR 4-007/8	CR 4-010/8	CR 4-015/8	CR 4-020/8	8 x 1,0	0,04
6	CR 6-005/10	CR 6-007/10	CR 6-010/10	CR 6-015/10	CR 6-020/10	10 x 1,2	0,06
10	CR 10-005/15	CR 10-007/15	CR 10-010/15	CR 10-015/15	CR 10-020/15	15 x 1,3	0,10
16	CR 16-005/15	CR 16-007/15	CR 16-010/15	CR 16-015/15	CR 16-020/15	15 x 2,1	0,16
20	CR 20-005/20	CR 20-007/20	CR 20-010/20	CR 20-015/20	CR 20-020/20	20 x 2,0	0,20
25	CR 25-005/20	CR 25-007/20	CR 25-010/20	CR 25-015/20	CR 25-020/20	20 x 2,5	0,25
30	CR 30-005/20	CR 30-007/20	CR 30-010/20	CR 30-015/20	CR 30-020/20	20 x 3,0	0,30
35	CR 35-005/20	CR 35-007/20	CR 35-010/20	CR 35-015/20	CR 35-020/20	20 x 3,5	0,35
50	CR 50-005/28	CR 50-007/28	CR 50-010/28	CR 50-015/28	CR 50-020/28	28 x 3,6	0,50
75			CR 75-010/28	CR 75-015/28	CR 75-020/28	28 x 5,4	0,75
100			CR 100-010/33	CR 100-015/33	CR 100-020/33	33 x 6,1	1,00
120			CR 120-010/35	CR 120-015/35	CR 120-020/35	35 x 6,8	1,20
150			CR 150-010/38	CR 150-015/38	CR 150-020/38	38 x 7,9	1,50
200			CR 200-010/40	CR 200-015/40	CR 200-020/40	40 x 10,0	2,00
250			CR 250-010/40	CR 250-015/40	CR 250-020/40	40 x 12,5	2,50
300			CR 300-010/50	CR 300-015/50	CR 300-020/50	50 x 12,0	3,00
400			CR 400-010/60	CR 400-015/60	CR 400-020/60	60 x 13,0	4,00
500			CR 500-010/95	CR 500-015/95	CR 500-020/95	95 x 10,5	5,00
600			CR 600-010/95	CR 600-015/95	CR 600-020/95	95 x 12,6	6,00
800			CR 800-010/100	CR 800-015/100	CR 800-020/100	100 x 16,0	8,00
1000			CR 1000-010/100	CR 1000-015/100	CR 1000-020/100	100 x 20,0	10,00

TRESSES TUBULAIRES APLATIES

FLAT BRAIDS LAMINATED TUBES

Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER							
Sections en mm ² Section	Fils élémentaires 0,05 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,07 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,10 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,15 mm. Ø of wire	Fils élémentaires 0,20 mm. Ø of wire	Dimensions mm. dimensions	Poids Kg/mt. Weight
1		CS 1-007/3	CS 1-010/3			3 x 0,7	0,010
1,5		CS 1,5-007/5	CS 1,5-010/5			5 x 0,6	0,015
2,5		CS 2,5-007/7	CS 2,5-010/7			7 x 0,7	0,025
4		CS 4-007/8	CS 4-010/8	CS 4-015/8	CS 4-020/8	8 x 1,0	0,04
6		CS 6-007/10	CS 6-010/10	CS 6-015/10	CS 6-020/10	10 x 1,2	0,06
10		CS 10-007/15	CS 10-010/15	CS 10-015/15	CS 10-020/15	15 x 1,3	0,10
16		CS 16-007/15	CS 16-010/15	CS 16-015/15	CS 16-020/15	15 x 2,1	0,16
20		CS 20-007/20	CS 20-010/20	CS 20-015/20	CS 20-020/20	20 x 2,0	0,20
25		CS 25-007/20	CS 25-010/20	CS 25-015/20	CS 25-020/20	20 x 2,5	0,25
30		CS 30-007/20	CS 30-010/20	CS 30-015/20	CS 30-020/20	20 x 3,0	0,30
35		CS 35-007/20	CS 35-010/20	CS 35-015/20	CS 35-020/20	20 x 3,5	0,35
50		CS 50-007/28	CS 50-010/28	CS 50-015/28	CS 50-020/28	28 x 3,6	0,50
75			CS 75-010/28	CS 75-015/28	CS 75-020/28	28 x 5,4	0,75
100			CS 100-010/33	CS 100-015/33	CS 100-020/33	33 x 6,1	1,00
120			CS 120-010/35	CS 120-015/35	CS 120-020/35	35 x 6,8	1,20
150			CS 150-010/38	CS 150-015/38	CS 150-020/38	38 x 7,9	1,50
200			CS 200-010/40	CS 200-015/40	CS 200-020/40	40 x 10,0	2,00
250			CS 250-010/40	CS 250-015/40	CS 250-020/40	40 x 12,5	2,50
300			CS 300-010/50	CS 300-015/50	CS 300-020/50	50 x 12,0	3,00
400			CS 400-010/60	CS 400-015/60	CS 400-020/60	60 x 13,0	4,00
500			CS 500-010/95	CS 500-015/95	CS 500-020/95	95 x 10,5	5,00
600			CS 600-010/95	CS 600-015/95	CS 600-020/95	95 x 12,6	6,00
800			CS 800-010/100	CS 800-015/100	CS 800-020/100	100 x 16,0	8,00
1000			CS 1000-010/100	CS 1000-015/100	CS 1000-020/100	100 x 20,0	10,00

SUR DEMANDE: autres dimensions non indiquées sur le tableau ci-dessus. | ON REQUEST: other sizes of braids not shown above.

TRESSSES RONDES | ROUND BRAIDS

Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

Material: E Copper bare or tinned

TRESSSES RONDES ROUND BRAID								
Sections en mm ² <i>Section</i>	Extra souple <i>Highly flexible</i> Fils élémentaires 0,05 mm. Ø of wire		Très très souple <i>Very very flexible</i> Fils élémentaires 0,10 mm. Ø of wire		Souple <i>Flexible</i> Fils élémentaires 0,20 mm. Ø of wire		Ø mm.	Poids Weight Kg/mt.
	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER		
1	COR 1-0,05		COR 1-0,10	COS 1-0,10	COR 1-0,20	COS 1-0,20	1,3	0,010
1,5	COR 1,5-0,05		COR 1,5-0,10	COS 1,5-0,10	COR 1,5-0,20	COS 1,5-0,20	1,6	0,015
2	COR 2-0,05		COR 2-0,10	COS 2-0,10	COR 2-0,20	COS 2-0,20	2,1	0,020
2,5	COR 2,5-0,05		COR 2,5-0,10	COS 2,5-0,10	COR 2,5-0,20	COS 2,5-0,20	2,2	0,025
3	COR 3-0,05		COR 3-0,10	COS 3-0,10	COR 3-0,20	COS 3-0,20	2,6	0,030
4	COR 4-0,05		COR 4-0,10	COS 4-0,10	COR 4-0,20	COS 4-0,20	2,9	0,040
6	COR 6-0,05		COR 6-0,10	COS 6-0,10	COR 6-0,20	COS 6-0,20	3,8	0,060
8	COR 8-0,05		COR 8-0,10	COS 8-0,10	COR 8-0,20	COS 8-0,20	4,3	0,080
10	COR 10-0,05		COR 10-0,10	COS 10-0,10	COR 10-0,20	COS 10-0,20	4,8	0,100
16	COR 16-0,05		COR 16-0,10	COS 16-0,10	COR 16-0,20	COS 16-0,20	6	0,160
20	COR 20-0,05		COR 20-0,10	COS 20-0,10	COR 20-0,20	COS 20-0,20	7	0,200
25	COR 25-0,05		COR 25-0,10	COS 25-0,10	COR 25-0,20	COS 25-0,20	7,5	0,250
30	COR 30-0,05		COR 30-0,10	COS 30-0,10	COR 30-0,20	COS 30-0,20	8,5	0,300
35	COR 35-0,05		COR 35-0,10	COS 35-0,10	COR 35-0,20	COS 35-0,20	9,4	0,350
50	COR 50-0,05		COR 50-0,10	COS 50-0,10	COR 50-0,20	COS 50-0,20	11	0,500
60			COR 60-0,10	COS 60-0,10	COR 60-0,20	COS 60-0,20	12	0,600
75			COR 75-0,10	COS 75-0,10	COR 75-0,20	COS 75-0,20	13,5	0,750
100			COR 100-0,10	COS 100-0,10	COR 100-0,20	COS 100-0,20	16	1,000
150			COR 150-0,10	COS 150-0,10	COR 150-0,20	COS 150-0,20	19,5	1,500

CÂBLES TORONNÉS | TWISTED CABLES (ROPE)

Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

CÂBLES ROUND BRAID								
Sections en mm ² <i>Section</i>	Extra souple <i>Highly flexible</i> Fils élémentaires 0,05 mm. Ø of wire		Très très souple <i>Very very flexible</i> Fils élémentaires 0,10 mm. Ø of wire		Souple <i>Flexible</i> Fils élémentaires 0,20 mm. Ø of wire		Ø mm.	Poids Weight Kg/mt.
	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER	CUIVRE ROUGE RED COPPER	CUIVRE ÉTAMÉ TINNED COPPER		
0,5	CCR 0,5-0,05						1	0,005
1	CCR 1-0,05		CCR 1-0,10	CCS 1-0,10			1,5	0,010
1,5	CCR 1,5-0,05		CCR 1,5-0,10	CCS 1,5-0,10			2	0,015
2	CCR 2-0,05		CCR 2-0,10	CCS 2-0,10			2,3	0,020
2,5	CCR 2,5-0,05		CCR 2,5-0,10	CCS 2,5-0,10			2,5	0,025
4	CCR 4-0,05		CCR 4-0,10	CCS 4-0,10	CCR 4-0,20	CCS 4-0,20	3,1	0,041
5	CCR 5-0,05		CCR 5-0,10	CCS 5-0,10	CCR 5-0,20	CCS 5-0,20	3,5	0,052
6	CCR 6-0,05		CCR 6-0,10	CCS 6-0,10	CCR 6-0,20	CCS 6-0,20	4	0,062
8	CCR 8-0,05		CCR 8-0,10	CCS 8-0,10	CCR 8-0,20	CCS 8-0,20	4,5	0,083
10	CCR 10-0,05		CCR 10-0,10	CCS 10-0,10	CCR 10-0,20	CCS 10-0,20	5	0,105
15	CCR 15-0,05		CCR 15-0,10	CCS 15-0,10	CCR 15-0,20	CCS 15-0,20	6,5	0,155
16	CCR 16-0,05		CCR 16-0,10	CCS 16-0,10	CCR 16-0,20	CCS 16-0,20	6,6	0,165
20	CCR 20-0,05		CCR 20-0,10	CCS 20-0,10	CCR 20-0,20	CCS 20-0,20	7,1	0,205
25	CCR 25-0,05		CCR 25-0,10	CCS 25-0,10	CCR 25-0,20	CCS 25-0,20	7,6	0,255
30	CCR 30-0,05		CCR 30-0,10	CCS 30-0,10	CCR 30-0,20	CCS 30-0,20	8,8	0,305
35	CCR 35-0,05		CCR 35-0,10	CCS 35-0,10	CCR 35-0,20	CCS 35-0,20	9,5	0,355
40	CCR 40-0,05		CCR 40-0,10	CCS 40-0,10	CCR 40-0,20	CCS 40-0,20	10,3	0,405
50	CCR 50-0,05		CCR 50-0,10	CCS 50-0,10	CCR 50-0,20	CCS 50-0,20	11,5	0,525
60			CCR 60-0,10	CCS 60-0,10	CCR 60-0,20	CCS 60-0,20	13	0,620
70			CCR 70-0,10	CCS 70-0,10	CCR 70-0,20	CCS 70-0,20	13,5	0,700
100			CCR 100-0,10	CCS 100-0,10	CCR 100-0,20	CCS 100-0,20	16	1,100
120			CCR 120-0,10	CCS 120-0,10	CCR 120-0,20	CCS 120-0,20	17,5	1,250
150			CCR 150-0,10	CCS 150-0,10	CCR 150-0,20	CCS 150-0,20	19	1,550
200			CCR 200-0,10	CCS 200-0,10	CCR 200-0,20	CCS 200-0,20	24	2,180
250			CCR 250-0,10	CCS 250-0,10	CCR 250-0,20	CCS 250-0,20	26,5	2,650
300			CCR 300-0,10	CCS 300-0,10	CCR 300-0,20	CCS 300-0,20	28	3,150
400			CCR 400-0,10	CCS 400-0,10	CCR 400-0,20	CCS 400-0,20	32	4,000
500			CCR 500-0,10	CCS 500-0,10	CCR 500-0,20	CCS 500-0,20	34	5,000
600			CCR 600-0,10	CCS 600-0,10	CCR 600-0,20	CCS 600-0,20	36	6,000
700			CCR 700-0,10	CCS 700-0,10	CCR 700-0,20	CCS 700-0,20	38	7,000
800			CCR 800-0,10	CCS 800-0,10	CCR 800-0,20	CCS 800-0,20	41	8,000
1000			CCR 1000-0,10	CCS 1000-0,10	CCR 1000-0,20	CCS 1000-0,20	46	10,000

SUR DEMANDE: fils élémentaires 0,07 - 0,15. SUR DEMANDE: autres dimensions qui ne figurent pas sur les tableaux ci-dessus.
ON REQUEST: other sizes of braids not shown above.

CÂBLES EN CUIVRE ROUGE OU ÉTAMÉ isolés sous silicone RHO en longueur de 6m

SILICONE INSULATED COPPER CABLE - RHO bare or tinned wire - 6 meters lenght

- ▶ Extrêmement flexible | *Extremely flexible*
- ▶ Sans halogène, auto extinguable
Free of halogen and flame retardant UL94V0
- ▶ Conditionnement en longueur de 6 m maxi
Cable deliverable on rolls of 6 meters
- ▶ Fils élémentaires | *Single wire* Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	Ø mm	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>	Poids Weight kg/mt
CCR 50/020 RHO	CCS 50/020 RHO	50	0,20	15	250	0,60
CCR 70/020 RHO	CCS 70/020 RHO	70	0,20	17	300	0,80
CCR 100/020 RHO	CCS 100/020 RHO	100	0,20	20	350	1,15
CCR 120/020 RHO	CCS 120/020 RHO	120	0,20	22	400	1,35
CCR 150/020 RHO	CCS 150/020 RHO	150	0,20	24	500	1,70
CCR 200/020 RHO	CCS 200/020 RHO	200	0,20	28	550	2,20
CCR 240/020 RHO	CCS 240/020 RHO	240	0,20	30	630	2,65
CCR 300/020 RHO	CCS 300/020 RHO	300	0,20	32	700	3,25

CARACTÉRISTIQUES DE L'ISOLANT SILICONE RHO		SILICONE INSULATION CHARACTERISTICS:	
SILICONE: REASIL SERIE ME122 Autoextinguible UL94V0 opacité et toxicité de la fumée suivant FS304142.		SILICON - REASIL Serie ME122 Low toxic fumes, opaque and self extinguishing UL94V0 in accordance with FS 304142 specification.	
Couleur de l'isolant	gris	Insulation colour	grey
Température maximum	+250°C	Maximum temperature	+250°C
Température minimum	-50°C	Minimum temperature	-50°C
Tension nominale	1000 V AC - 1500 V DC	Operating voltage	1000 V AC - 1500 V DC
Épaisseur de l'isolant	2 mm	Sleeve thick	2 mm
Rigidité diélectrique	>21 Kv/mm	Dielectric strength	>21 Kv/mm
Réaction au feu CSE	classe 1	Reaction to fire (CSE)	class 1
Classement à la fumée	F1	Smoke class determination	F1

Article Product		RHO REASIL Serie ME122			
Exigences Requirements		R22 - R23			
Test requis Test required	EN ISO 4589-2	EN ISO 5659-2		NF X 70-100-1/-2	
Paramètres Parameter	LOI (%)	(25 Kw/m ² - Flaming) Ds max		CIT	
Valeurs relevées Values found	33.5	137		0.10	
	Per For	Per For		Per For	
Limites acceptables <i>Acceptance limits</i>	R22 - R23	R22	R23	R22	R23
	HL1: ≥ 28%	HL1: ≤ 600	HL1: - - -	HL1: ≤ 1.2	HL1: - - -
	HL2: ≥ 28%	HL2: ≤ 300	HL2: ≤ 600	HL2: ≤ 0.9	HL2: ≤ 1.8
	HL3: ≥ 32%	HL3: ≤ 150	HL3: ≤ 300	HL3: ≤ 0.75	HL3: ≤ 1.5
le matériel est conforme aux exigences UNI EN 45545-2:2015 Pour les niveaux de risques HL1-HL2-HL3 pour les besoins R22 et R23.		The materials COMPLIES with the requirements of UNI EN 45545-2:2015 for Hazard Levels HL1-HL2-HL3 for requirements set R22 and R23			

CÂBLES EN CUIVRE ROUGE OU ÉTAMÉ isolés sous silicone SYL en longueur de 6m

SILICONE INSULATED COPPER CABLE - SYL bare or tinned wire - 6 meters lenght

- ▶ Extrêmement flexible | *Extremely flexible*
- ▶ Sans halogène, auto extinguable
Free of halogen and flame retardant UL94V0
- ▶ Conditionnement en longueur de 6 m maxi
Cable deliverable on rolls of 6 meters
- ▶ Fils élémentaires | *Single wire* Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	Ø mm	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>	Poids <i>Weight</i> kg/mt
CCR 50/020 SYL	CCS 50/020 SYL	50	0,20	15	250	0,60
CCR 70/020 SYL	CCS 70/020 SYL	70	0,20	17	300	0,80
CCR 100/020 SYL	CCS 100/020 SYL	100	0,20	20	350	1,15
CCR 120/020 SYL	CCS 120/020 SYL	120	0,20	22	400	1,35
CCR 150/020 SYL	CCS 150/020 SYL	150	0,20	24	500	1,70
CCR 200/020 SYL	CCS 200/020 SYL	200	0,20	28	550	2,20
CCR 240/020 SYL	CCS 240/020 SYL	240	0,20	30	630	2,65
CCR 300/020 SYL	CCS 300/020 SYL	300	0,20	32	700	3,25

CARACTÉRISTIQUES DE L'ISOLANT SILICONE SYL	SILICONE INSULATION CHARACTERISTICS:
SILICONE -VMQ60PT noir Autoextinguible opacité et toxicité de la fumée suivant FS304142. Couleur de l'isolant noir Température maximum +200°C Température minimum -50°C Tension nominale 660 V AC - 1000 V DC Épaisseur de l'isolant 1,5 mm Rigidité diélectrique >21 Kv/mm Réaction au feu CSE classe 1 Classement à la fumée F1	SILICON - VMQ60PT black Low toxic fumes, opaque and self extinguishing in accordance with FS 304142 specification. Insulation colour black Maximum temperature +200°C Minimum temperature -50°C Operating voltage 660 V AC - 1000 V DC Minimum sleeve thick 1.5 mm Dielectric strength >21 Kv/mm Reaction to fire (CSE) class 1 Smoke class determination F1

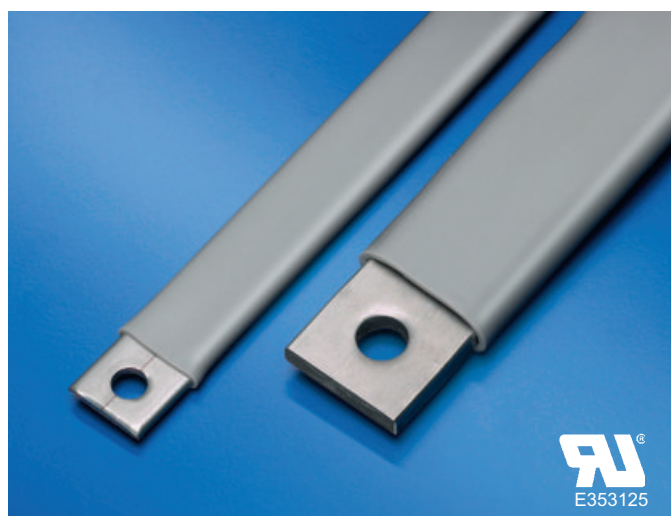
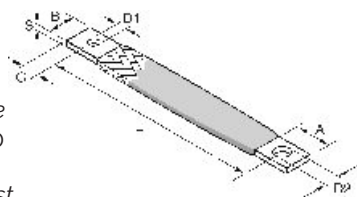
Spécifications Techniques													
Après durcissement: Vulcanisation au four pendant 4h à 200 ° C													
Suivant spécification : VMQ (-55°C / +200°C)				Méthodes d'essai		Nécessaire	Valeurs	Garantie		Unités de mesure			
Dureté				ASTM D 2240 3s			60	60 ± 5		SHORE A			
Densité				ISO 2781 A			1,16	1,16 ± 0,03		g/cm²			
Charge à la rupture				ISO 37 - Tipo 2			9,8			N/mm²			
Allongement à la rupture				ISO 37 - Tipo 2			590			%			
Module a 100%				ISO 37 - Tipo 2			1,6			N/mm²			
Propriétés de compression				après22h a 175°C			31			%			
Lacération				ISO 34-1 B (b)			31			N/mm²			
Variations des caractéristiques													
Environnement	Méthode	Temps	Température	Dureté Δ		Rupture à la charge Δ %		Allongement à la rupture Δ %		Volume Δ %		Poids Δ %	
		Heure	°C	Requis	Testé	Requis	Testé	Requis	Testé	Requis	Testé	Requis	Testé
Air	ISO 188 B	70	200		+4		-29		-30				

CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE PLATE isolée silicone RHO

FLAT BRAIDED SHUNTS with silicone insulation RHO

- ▶ Embouts sertis en cuivre, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper
connectors, tin coated*

- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*
Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



RU[®]
E353125

Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CRS 25-150 / 20 RHO	CSS 25-150 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	150	160
CRS 25-200 / 20 RHO	CSS 25-200 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	200	160
CRS 25-250 / 20 RHO	CSS 25-250 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	250	160
CRS 25-300 / 20 RHO	CSS 25-300 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	300	160
CRS 25-400 / 20 RHO	CSS 25-400 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	400	160
CRS 25-500 / 20 RHO	CSS 25-500 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	500	160
CRS 25-600 / 20 RHO	CSS 25-600 / 20 RHO	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	600	160
CRS 35-150 / 20 RHO	CSS 35-150 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	150	200
CRS 35-200 / 20 RHO	CSS 35-200 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	200	200
CRS 35-250 / 20 RHO	CSS 35-250 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	250	200
CRS 35-300 / 20 RHO	CSS 35-300 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	300	200
CRS 35-400 / 20 RHO	CSS 35-400 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	400	200
CRS 35-500 / 20 RHO	CSS 35-500 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	500	200
CRS 35-600 / 20 RHO	CSS 35-600 / 20 RHO	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	600	200
CRS 50-150 / 25 RHO	CSS 50-150 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	150	250
CRS 50-200 / 25 RHO	CSS 50-200 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	200	250
CRS 50-250 / 25 RHO	CSS 50-250 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	250	250
CRS 50-300 / 25 RHO	CSS 50-300 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	300	250
CRS 50-400 / 25 RHO	CSS 50-400 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	400	250
CRS 50-500 / 25 RHO	CSS 50-500 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	500	250
CRS 50-600 / 25 RHO	CSS 50-600 / 25 RHO	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	600	250
CRS 75-150 / 30 RHO	CSS 75-150 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	150	300
CRS 75-200 / 30 RHO	CSS 75-200 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	200	300
CRS 75-250 / 30 RHO	CSS 75-250 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	250	300
CRS 75-300 / 30 RHO	CSS 75-300 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	300	300
CRS 75-400 / 30 RHO	CSS 75-400 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	400	300
CRS 75-500 / 30 RHO	CSS 75-500 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	500	300
CRS 75-600 / 30 RHO	CSS 75-600 / 30 RHO	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	600	300
CRS 100-200 / 35 RHO	CSS 100-200 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	200	350
CRS 100-250 / 35 RHO	CSS 100-250 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	250	350
CRS 100-300 / 35 RHO	CSS 100-300 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	300	350
CRS 100-350 / 35 RHO	CSS 100-350 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	350	350
CRS 100-400 / 35 RHO	CSS 100-400 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	400	350
CRS 100-500 / 35 RHO	CSS 100-500 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	500	350
CRS 100-600 / 35 RHO	CSS 100-600 / 35 RHO	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	600	350
CRS 120-200 / 35 RHO	CSS 120-200 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	200	400
CRS 120-250 / 35 RHO	CSS 120-250 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	250	400
CRS 120-300 / 35 RHO	CSS 120-300 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	300	400
CRS 120-350 / 35 RHO	CSS 120-350 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	350	400
CRS 120-400 / 35 RHO	CSS 120-400 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	400	400
CRS 120-500 / 35 RHO	CSS 120-500 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	500	400
CRS 120-600 / 35 RHO	CSS 120-600 / 35 RHO	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	600	400
CRS 150-200 / 35 RHO	CSS 150-200 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	200	500
CRS 150-250 / 35 RHO	CSS 150-250 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	250	500
CRS 150-300 / 35 RHO	CSS 150-300 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	300	500
CRS 150-350 / 35 RHO	CSS 150-350 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	350	500
CRS 150-400 / 35 RHO	CSS 150-400 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	400	500
CRS 150-500 / 35 RHO	CSS 150-500 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	500	500
CRS 150-600 / 35 RHO	CSS 150-600 / 35 RHO	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	600	500
CRS 200-250 / 40 RHO	CSS 200-250 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	250	550
CRS 200-300 / 40 RHO	CSS 200-300 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	300	550
CRS 200-350 / 40 RHO	CSS 200-350 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	350	550
CRS 200-400 / 40 RHO	CSS 200-400 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	400	550
CRS 200-500 / 40 RHO	CSS 200-500 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	500	550
CRS 200-600 / 40 RHO	CSS 200-600 / 40 RHO	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	600	550
CRS 250-250 / 40 RHO	CSS 250-250 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	250	630
CRS 250-300 / 40 RHO	CSS 250-300 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	300	630
CRS 250-350 / 40 RHO	CSS 250-350 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	350	630
CRS 250-400 / 40 RHO	CSS 250-400 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	400	630
CRS 250-500 / 40 RHO	CSS 250-500 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	500	630
CRS 250-600 / 40 RHO	CSS 250-600 / 40 RHO	250	0,20	40	40	20	13	13	10	600	630

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

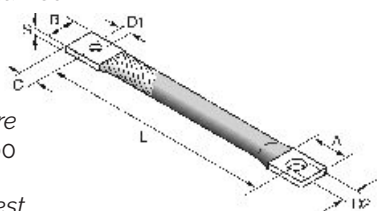
* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

CONNEXIONS SOUPLES EN CÂBLE TORONNÉ isolé silicone RHO

ROUND BRAIDED SHUNTS with reduced terminal and silicone insulation RHO

- ▶ Embouts sertis en cuivre, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper
connectors, tin coated*

- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*
Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



AV[®]
E353125

Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CCR 50-200 / 20 RHO	CCS 50-200 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	200	250
CCR 50-250 / 20 RHO	CCS 50-250 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	250	250
CCR 50-300 / 20 RHO	CCS 50-300 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	300	250
CCR 50-350 / 20 RHO	CCS 50-350 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	350	250
CCR 50-400 / 20 RHO	CCS 50-400 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	400	250
CCR 50-500 / 20 RHO	CCS 50-500 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	500	250
CCR 50-600 / 20 RHO	CCS 50-600 / 20 RHO	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	600	250
CCR 70-200 / 22 RHO	CCS 70-200 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	200	300
CCR 70-250 / 22 RHO	CCS 70-250 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	250	300
CCR 70-300 / 22 RHO	CCS 70-300 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	300	300
CCR 70-350 / 22 RHO	CCS 70-350 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	350	300
CCR 70-400 / 22 RHO	CCS 70-400 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	400	300
CCR 70-500 / 22 RHO	CCS 70-500 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	500	300
CCR 70-600 / 22 RHO	CCS 70-600 / 22 RHO	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	600	300
CCR 100-200 / 25 RHO	CCS 100-200 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	200	350
CCR 100-250 / 25 RHO	CCS 100-250 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	250	350
CCR 100-300 / 25 RHO	CCS 100-300 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	300	350
CCR 100-350 / 25 RHO	CCS 100-350 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	350	350
CCR 100-400 / 25 RHO	CCS 100-400 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	400	350
CCR 100-500 / 25 RHO	CCS 100-500 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	500	350
CCR 100-600 / 25 RHO	CCS 100-600 / 25 RHO	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	600	350
CCR 120-200 / 25 RHO	CCS 120-200 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	200	400
CCR 120-250 / 25 RHO	CCS 120-250 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	250	400
CCR 120-300 / 25 RHO	CCS 120-300 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	300	400
CCR 120-350 / 25 RHO	CCS 120-350 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	350	400
CCR 120-400 / 25 RHO	CCS 120-400 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	400	400
CCR 120-500 / 25 RHO	CCS 120-500 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	500	400
CCR 120-600 / 25 RHO	CCS 120-600 / 25 RHO	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	600	400
CCR 150-200 / 30 RHO	CCS 150-200 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	200	500
CCR 150-250 / 30 RHO	CCS 150-250 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	250	500
CCR 150-300 / 30 RHO	CCS 150-300 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	300	500
CCR 150-350 / 30 RHO	CCS 150-350 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	350	500
CCR 150-400 / 30 RHO	CCS 150-400 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	400	500
CCR 150-500 / 30 RHO	CCS 150-500 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	500	500
CCR 150-600 / 30 RHO	CCS 150-600 / 30 RHO	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	600	500
CCR 200-250 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	250	550
CCR 200-300 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	300	550
CCR 200-350 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	350	550
CCR 200-400 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	400	550
CCR 200-500 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	500	550
CCR 200-600 / 35 RHO	CCS 200-250 / 35 RHO	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	600	550
CCR 240-250 / 40 RHO	CCS 240-250 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	250	630
CCR 240-300 / 40 RHO	CCS 240-300 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	300	630
CCR 240-350 / 40 RHO	CCS 240-350 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	350	630
CCR 240-400 / 40 RHO	CCS 240-400 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	400	630
CCR 240-500 / 40 RHO	CCS 240-500 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	500	630
CCR 240-600 / 40 RHO	CCS 240-600 / 40 RHO	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	600	630
CCR 300-250 / 40 RHO	CCS 300-250 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	250	700
CCR 300-300 / 40 RHO	CCS 300-300 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	300	700
CCR 300-350 / 40 RHO	CCS 300-350 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	350	700
CCR 300-400 / 40 RHO	CCS 300-400 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	400	700
CCR 300-500 / 40 RHO	CCS 300-500 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	500	700
CCR 300-600 / 40 RHO	CCS 300-600 / 40 RHO	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	600	700

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

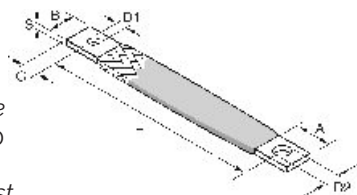
CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE PLATE

isolée silicone SYL

FLAT BRAIDED SHUNTS with silicone insulation SYL

- ▶ Embouts sertis en cuivre, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper
connectors, tin coated*

- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*
Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



AI[®]
E353125

Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CRS 25-150 / 20 SYL	CSS 25-150 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	150	160
CRS 25-200 / 20 SYL	CSS 25-200 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	200	160
CRS 25-250 / 20 SYL	CSS 25-250 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	250	160
CRS 25-300 / 20 SYL	CSS 25-300 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	300	160
CRS 25-400 / 20 SYL	CSS 25-400 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	400	160
CRS 25-500 / 20 SYL	CSS 25-500 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	500	160
CRS 25-600 / 20 SYL	CSS 25-600 / 20 SYL	25	0,20	20	20	10	9	9	3,2	600	160
CRS 35-150 / 20 SYL	CSS 35-150 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	150	200
CRS 35-200 / 20 SYL	CSS 35-200 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	200	200
CRS 35-250 / 20 SYL	CSS 35-250 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	250	200
CRS 35-300 / 20 SYL	CSS 35-300 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	300	200
CRS 35-400 / 20 SYL	CSS 35-400 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	400	200
CRS 35-500 / 20 SYL	CSS 35-500 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	500	200
CRS 35-600 / 20 SYL	CSS 35-600 / 20 SYL	35	0,20	20	20	10	9	9	3,4	600	200
CRS 50-150 / 25 SYL	CSS 50-150 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	150	250
CRS 50-200 / 25 SYL	CSS 50-200 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	200	250
CRS 50-250 / 25 SYL	CSS 50-250 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	250	250
CRS 50-300 / 25 SYL	CSS 50-300 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	300	250
CRS 50-400 / 25 SYL	CSS 50-400 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	400	250
CRS 50-500 / 25 SYL	CSS 50-500 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	500	250
CRS 50-600 / 25 SYL	CSS 50-600 / 25 SYL	50	0,20	25	25	12,5	11	11	4,5	600	250
CRS 75-150 / 30 SYL	CSS 75-150 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	150	300
CRS 75-200 / 30 SYL	CSS 75-200 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	200	300
CRS 75-250 / 30 SYL	CSS 75-250 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	250	300
CRS 75-300 / 30 SYL	CSS 75-300 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	300	300
CRS 75-400 / 30 SYL	CSS 75-400 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	400	300
CRS 75-500 / 30 SYL	CSS 75-500 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	500	300
CRS 75-600 / 30 SYL	CSS 75-600 / 30 SYL	75	0,20	30	30	15	11	11	5,0	600	300
CRS 100-200 / 35 SYL	CSS 100-200 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	200	350
CRS 100-250 / 35 SYL	CSS 100-250 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	250	350
CRS 100-300 / 35 SYL	CSS 100-300 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	300	350
CRS 100-350 / 35 SYL	CSS 100-350 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	350	350
CRS 100-400 / 35 SYL	CSS 100-400 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	400	350
CRS 100-500 / 35 SYL	CSS 100-500 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	500	350
CRS 100-600 / 35 SYL	CSS 100-600 / 35 SYL	100	0,20	35	35	15	11	11	5,6	600	350
CRS 120-200 / 35 SYL	CSS 120-200 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	200	400
CRS 120-250 / 35 SYL	CSS 120-250 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	250	400
CRS 120-300 / 35 SYL	CSS 120-300 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	300	400
CRS 120-350 / 35 SYL	CSS 120-350 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	350	400
CRS 120-400 / 35 SYL	CSS 120-400 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	400	400
CRS 120-500 / 35 SYL	CSS 120-500 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	500	400
CRS 120-600 / 35 SYL	CSS 120-600 / 35 SYL	120	0,20	35	35	15	11	11	6,5	600	400
CRS 150-200 / 35 SYL	CSS 150-200 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	200	500
CRS 150-250 / 35 SYL	CSS 150-250 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	250	500
CRS 150-300 / 35 SYL	CSS 150-300 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	300	500
CRS 150-350 / 35 SYL	CSS 150-350 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	350	500
CRS 150-400 / 35 SYL	CSS 150-400 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	400	500
CRS 150-500 / 35 SYL	CSS 150-500 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	500	500
CRS 150-600 / 35 SYL	CSS 150-600 / 35 SYL	150	0,20	35	35	15	13	13	7,5	600	500
CRS 200-250 / 40 SYL	CSS 200-250 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	250	550
CRS 200-300 / 40 SYL	CSS 200-300 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	300	550
CRS 200-350 / 40 SYL	CSS 200-350 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	350	550
CRS 200-400 / 40 SYL	CSS 200-400 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	400	550
CRS 200-500 / 40 SYL	CSS 200-500 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	500	550
CRS 200-600 / 40 SYL	CSS 200-600 / 40 SYL	200	0,20	40	40	20	13	13	8,3	600	550
CRS 250-250 / 40 SYL	CSS 250-250 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	250	630
CRS 250-300 / 40 SYL	CSS 250-300 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	300	630
CRS 250-350 / 40 SYL	CSS 250-350 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	350	630
CRS 250-400 / 40 SYL	CSS 250-400 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	400	630
CRS 250-500 / 40 SYL	CSS 250-500 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	500	630
CRS 250-600 / 40 SYL	CSS 250-600 / 40 SYL	250	0,20	40	40	20	13	13	10	600	630

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

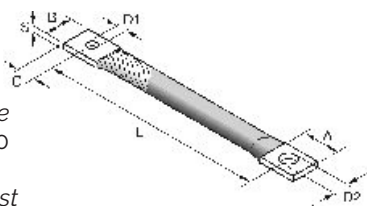
CONNEXIONS SOUPLES EN CÂBLE TORONNÉ

isolé silicone SYL avec
zone de contact réduite

ROUND BRAIDED SHUNTS with reduced terminal and silicone insulation SYL

- ▶ Embouts sertis en cuivre, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper
connectors, tin coated*

- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*
Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



AI[®]
E353125

Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CCR 50-200 / 20 SYL	CCS 50-200 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	200	250
CCR 50-250 / 20 SYL	CCS 50-250 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	250	250
CCR 50-300 / 20 SYL	CCS 50-300 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	300	250
CCR 50-350 / 20 SYL	CCS 50-350 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	350	250
CCR 50-400 / 20 SYL	CCS 50-400 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	400	250
CCR 50-500 / 20 SYL	CCS 50-500 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	500	250
CCR 50-600 / 20 SYL	CCS 50-600 / 20 SYL	50	0,20	20	20	10	9	9	5,3	600	250
CCR 70-200 / 22 SYL	CCS 70-200 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	200	300
CCR 70-250 / 22 SYL	CCS 70-250 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	250	300
CCR 70-300 / 22 SYL	CCS 70-300 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	300	300
CCR 70-350 / 22 SYL	CCS 70-350 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	350	300
CCR 70-400 / 22 SYL	CCS 70-400 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	400	300
CCR 70-500 / 22 SYL	CCS 70-500 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	500	300
CCR 70-600 / 22 SYL	CCS 70-600 / 22 SYL	70	0,20	22	22	10	11	11	6,7	600	300
CCR 100-200 / 25 SYL	CCS 100-200 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	200	350
CCR 100-250 / 25 SYL	CCS 100-250 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	250	350
CCR 100-300 / 25 SYL	CCS 100-300 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	300	350
CCR 100-350 / 25 SYL	CCS 100-350 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	350	350
CCR 100-400 / 25 SYL	CCS 100-400 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	400	350
CCR 100-500 / 25 SYL	CCS 100-500 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	500	350
CCR 100-600 / 25 SYL	CCS 100-600 / 25 SYL	100	0,20	25	25	12	11	11	7,3	600	350
CCR 120-200 / 25 SYL	CCS 120-200 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	200	400
CCR 120-250 / 25 SYL	CCS 120-250 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	250	400
CCR 120-300 / 25 SYL	CCS 120-300 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	300	400
CCR 120-350 / 25 SYL	CCS 120-350 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	350	400
CCR 120-400 / 25 SYL	CCS 120-400 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	400	400
CCR 120-500 / 25 SYL	CCS 120-500 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	500	400
CCR 120-600 / 25 SYL	CCS 120-600 / 25 SYL	120	0,20	25	25	12	11	11	8,3	600	400
CCR 150-200 / 30 SYL	CCS 150-200 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	200	500
CCR 150-250 / 30 SYL	CCS 150-250 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	250	500
CCR 150-300 / 30 SYL	CCS 150-300 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	300	500
CCR 150-350 / 30 SYL	CCS 150-350 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	350	500
CCR 150-400 / 30 SYL	CCS 150-400 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	400	500
CCR 150-500 / 30 SYL	CCS 150-500 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	500	500
CCR 150-600 / 30 SYL	CCS 150-600 / 30 SYL	150	0,20	30	30	15	13	13	8,5	600	500
CCR 200-250 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	250	550
CCR 200-300 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	300	550
CCR 200-350 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	350	550
CCR 200-400 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	400	550
CCR 200-500 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	500	550
CCR 200-600 / 35 SYL	CCS 200-250 / 35 SYL	200	0,20	35	35	15	13	13	9,3	600	550
CCR 240-250 / 40 SYL	CCS 240-250 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	250	630
CCR 240-300 / 40 SYL	CCS 240-300 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	300	630
CCR 240-350 / 40 SYL	CCS 240-350 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	350	630
CCR 240-400 / 40 SYL	CCS 240-400 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	400	630
CCR 240-500 / 40 SYL	CCS 240-500 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	500	630
CCR 240-600 / 40 SYL	CCS 240-600 / 40 SYL	240	0,20	40	40	20	13	13	10,0	600	630
CCR 300-250 / 40 SYL	CCS 300-250 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	250	700
CCR 300-300 / 40 SYL	CCS 300-300 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	300	700
CCR 300-350 / 40 SYL	CCS 300-350 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	350	700
CCR 300-400 / 40 SYL	CCS 300-400 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	400	700
CCR 300-500 / 40 SYL	CCS 300-500 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	500	700
CCR 300-600 / 40 SYL	CCS 300-600 / 40 SYL	300	0,20	40	40	20	13	13	11,5	600	700

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

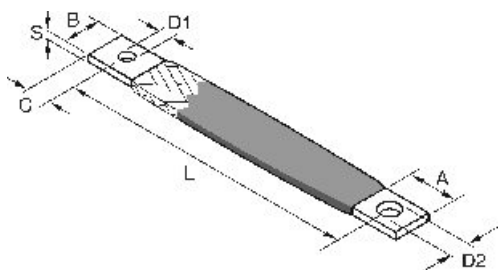
Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE PLATE

isolée HT105 UL94V0

*FLAT BRAIDED SHUNTS
with HT105 insulation UL94V0*



Caractéristiques techniques

Tension d'utilisation: 1000 V CA - 1500 V DC

Intensité: de 160 à 630 A

Tresse cuivre rouge ou étamé en fil élémentaire de 0,20mm Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

Embouts sertis étamés

Mise en parallèle des connexions

nombre de connexions	coefficient
2	1,7
3	2,3
4	3,0

Characteristic

Operating voltage: 1000 V CA - 1500 V DC

Rated current: 160 to 630 Amps

Copper braid bare or tinned copper single wire 0,20 Cu ETP UNI EN 1977-78:2000

Pressed copper connectors, tin coated

Parallel connections:

number of connections	factor
2	1,7
3	2,3
4	3,0

Caractéristiques de l'isolant - épaisseur 2mm

Auto-extinguible	UL94V0	HT105°C	
Température d'utilisation	max 105	°C	
Dureté	82 ± 2	Shore A	ISO 868
Charge à la rupture	14,5 ± 3	N/mm ²	CEI 20-34/1-1
Température de torsion à froid	-34,5 ± 4	°C	ISO 458
Allongement à la rupture	275 ± 30	%	CEI 20-34/1-1
Rigidité diélectrique	300 ± 50	KV/cm	DIN 53481

Insulation characteristics - 2mm thick

Self-extinguishing	UL94V0	HT105°C	
Operating temperature	max 105	°C	
Hardness	82 ± 2	Shore A	ISO 868
Tensile strenght	14,5 ± 3	N/mm ²	CEI 20-34/1-1
Twist cold shortness temp	-34,5 ± 4	°C	ISO 458
Elongation at break	275 ± 30	%	CEI 20-34/1-1
Dielectric strenght	300 ± 50	KV/cm	DIN 53481

Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	Ø du fil <i>Wire dia.</i>	A mm.	B mm.	C mm.	D1 mm.	D2 mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CR/S 25-150 / 23 HT105	CS 25-150 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	150	160
CR/S 25-200 / 23 HT105	CS 25-200 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	200	160
CR/S 25-250 / 23 HT105	CS 25-250 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	250	160
CR/S 25-300 / 23 HT105	CS 25-300 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	300	160
CR/S 25-400 / 23 HT105	CS 25-400 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	400	160
CR/S 25-500 / 23 HT105	CS 25-500 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	500	160
CR/S 25-600 / 23 HT105	CS 25-600 / 23 HT105	25	0,20	23	23	10	9	11	3,2	600	160
CR/S 35-150 / 23 HT105	CS 35-150 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	150	200
CR/S 35-200 / 23 HT105	CS 35-200 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	200	200
CR/S 35-250 / 23 HT105	CS 35-250 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	250	200
CR/S 35-300 / 23 HT105	CS 35-300 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	300	200
CR/S 35-400 / 23 HT105	CS 35-400 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	400	200
CR/S 35-500 / 23 HT105	CS 35-500 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	500	200
CR/S 35-600 / 23 HT105	CS 35-600 / 23 HT105	35	0,20	23	23	10	9	11	3,4	600	200
CR/S 50-150 / 20 HT105	CS 50-150 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	150	250
CR/S 50-200 / 20 HT105	CS 50-200 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	200	250
CR/S 50-250 / 20 HT105	CS 50-250 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	250	250
CR/S 50-300 / 20 HT105	CS 50-300 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	300	250
CR/S 50-400 / 20 HT105	CS 50-400 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	400	250
CR/S 50-500 / 20 HT105	CS 50-500 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	500	250
CR/S 50-600 / 20 HT105	CS 50-600 / 20 HT105	50	0,20	20	20	10	11	11	5,0	600	250
CR/S 50-150 / 30 HT105	CS 50-150 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	150	250
CR/S 50-200 / 30 HT105	CS 50-200 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	200	250
CR/S 50-250 / 30 HT105	CS 50-250 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	250	250
CR/S 50-300 / 30 HT105	CS 50-300 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	300	250
CR/S 50-400 / 30 HT105	CS 50-400 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	400	250
CR/S 50-500 / 30 HT105	CS 50-500 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	500	250
CR/S 50-600 / 30 HT105	CS 50-600 / 30 HT105	50	0,20	30	30	15	11	13	4,5	600	250
CR/S 100-250 / 25 HT105	CS/S 100-250 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	250	350
CR/S 100-300 / 25 HT105	CS/S 100-300 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	300	350
CR/S 100-400 / 25 HT105	CS/S 100-400 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	400	350
CR/S 100-500 / 25 HT105	CS/S 100-500 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	500	350
CR/S 100-600 / 25 HT105	CS/S 100-600 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	600	350
CR/S 100-800 / 25 HT105	CS/S 100-800 / 25 HT105	100	0,20	25	25	12	11	11	7,0	800	350
CR/S 100-250 / 30 HT105	CS/S 100-250 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	250	350
CR/S 100-300 / 30 HT105	CS/S 100-300 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	300	350
CR/S 100-400 / 30 HT105	CS/S 100-400 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	400	350
CR/S 100-500 / 30 HT105	CS/S 100-500 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	500	350
CR/S 100-600 / 30 HT105	CS/S 100-600 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	600	350
CR/S 100-800 / 30 HT105	CS/S 100-800 / 30 HT105	100	0,20	30	30	15	11	13	6,3	800	350
CR/S 120-250 / 30 HT105	CS/S 120-250 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	250	400
CR/S 120-300 / 30 HT105	CS/S 120-300 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	300	400
CR/S 120-400 / 30 HT105	CS/S 120-400 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	400	400
CR/S 120-500 / 30 HT105	CS/S 120-500 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	500	400
CR/S 120-600 / 30 HT105	CS/S 120-600 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	600	400
CR/S 120-800 / 30 HT105	CS/S 120-800 / 30 HT105	120	0,20	30	30	15	11	11	7,2	800	400
CR/S 240-300 / 40 HT105	CS/S 240-300 / 40 HT105	240	0,20	40	40	20	13	13	10	300	630
CR/S 240-400 / 40 HT105	CS/S 240-400 / 40 HT105	240	0,20	40	40	20	13	13	10	400	630
CR/S 240-500 / 40 HT105	CS/S 240-500 / 40 HT105	240	0,20	40	40	20	13	13	10	500	630
CR/S 240-600 / 40 HT105	CS/S 240-600 / 40 HT105	240	0,20	40	40	20	13	13	10	600	630
CR/S 240-800 / 40 HT105	CS/S 240-800 / 40 HT105	240	0,20	40	40	20	13	13	10	800	630

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

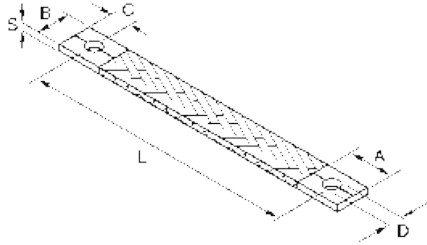
* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

** All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.*

TRESSSES DE MASSE EARTHING STRAPS

- ▶ Embouts en feuillets cuivre
Copper strip terminals
- ▶ Fil élémentaire en Cu ETP UNI 5649-71
Selon norme DIN 72333
Single wire Cu ETP UNI 1977-78:2000. Similar to DIN 72333



Cuivre rouge Red Copper	Cuivre étamé Tinned Copper	Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	S mm.	L mm.
CR 6 - 75/010/07	CS 6 - 75/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	75
* CR 6 - 100/010/07	* CS 6 - 100/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	100
* CR 6 - 150/010/07	* CS 6 - 150/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	150
CR 6 - 200/010/07	CS 6 - 200/010/07	6	0,10	13	11	5	7	2,0	200
* CR 10 - 100/020/09	CS 10 - 100/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	100
* CR 10 - 150/020/09	* CS 10 - 150/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	150
* CR 10 - 200/020/09	* CS 10 - 200/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	200
* CR 10 - 250/020/09	* CS 10 - 250/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	250
CR 10 - 300/020/09	* CS 10 - 300/020/09	10	0,20	23	17	10	9	2,0	300
* CR 16 - 100/020/09	* CS 16 - 100/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	100
* CR 16 - 150/020/09	* CS 16 - 150/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	150
* CR 16 - 200/020/09	* CS 16 - 200/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	200
* CR 16 - 250/020/09	* CS 16 - 250/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	250
* CR 16 - 300/020/09	* CS 16 - 300/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	300
* CR 16 - 350/020/09	* CS 16 - 350/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	350
* CR 16 - 400/020/09	* CS 16 - 400/020/09	16	0,20	23	17	10	9	2,5	400
CR 25 - 100/020/09	CS 25 - 100/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	100
* CR 25 - 150/020/09	* CS 25 - 150/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	150
* CR 25 - 200/020/09	* CS 25 - 200/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	200
* CR 25 - 250/020/09	* CS 25 - 250/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	250
* CR 25 - 300/020/09	* CS 25 - 300/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	300
CR 25 - 400/020/09	CS 25 - 400/020/09	25	0,20	23	23	10	9	3,2	400
CR 35 - 100/020/09	CS 35 - 100/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	100
* CR 35 - 150/020/09	* CS 35 - 150/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	150
* CR 35 - 200/020/09	* CS 35 - 200/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	200
* CR 35 - 250/020/09	* CS 35 - 250/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	250
* CR 35 - 300/020/09	* CS 35 - 300/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	300
CR 35 - 400/020/09	CS 35 - 400/020/09	35	0,20	23	23	10	9	3,4	400
CR 50 - 100/020/11	CS 50 - 100/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	100
* CR 50 - 150/020/11	* CS 50 - 150/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	150
* CR 50 - 200/020/11	* CS 50 - 200/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	200
* CR 50 - 250/020/11	* CS 50 - 250/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	250
* CR 50 - 300/020/11	* CS 50 - 300/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	300
CR 50 - 400/020/11	CS 50 - 400/020/11	50	0,20	30	30	15	11	4,5	400
CR 75 - 150/020/11	CS 75 - 150/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	150
CR 75 - 200/020/11	CS 75 - 200/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	200
CR 75 - 250/020/11	CS 75 - 250/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	250
CR 75 - 300/020/11	CS 75 - 300/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	300
CR 75 - 400/020/11	CS 75 - 400/020/11	75	0,20	30	30	15	11	5,0	400

* Matériel sur stock

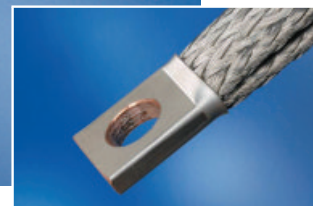
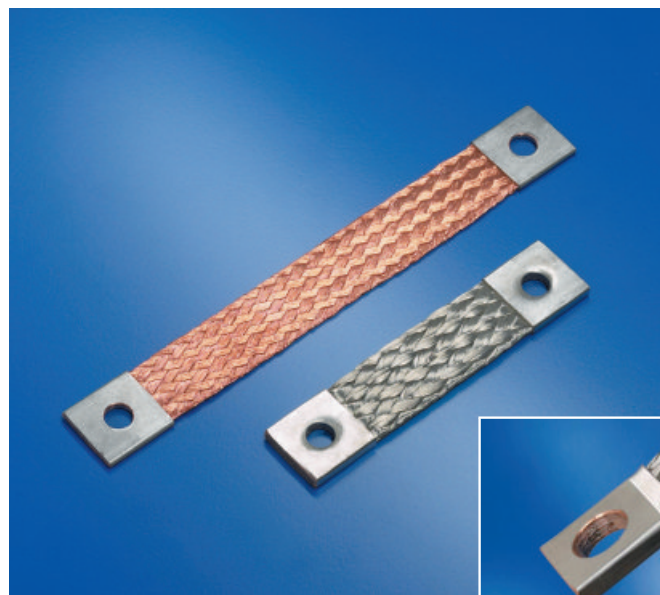
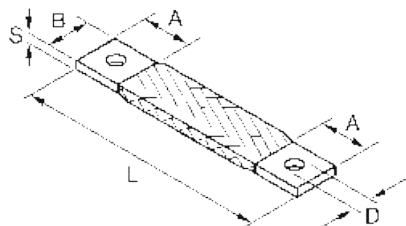
Les longueurs, sections et perçages non indiqués sur le tableau ci-dessus peuvent être fabriqués sur demande.

* Material is usually in stock

The lengths, sections and drill sizes which are not mentioned in table above, can be manufactured upon request.

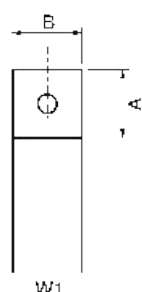
CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE PLATE FLAT BRAIDED SHUNTS

- ▶ Embouts sertis en cuivre, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated or silver coated on request
- ▶ Fils élémentaires / *Single wire Cu ETP UNI 1977-78:2000*
0,20 standard
0,10 sur demande / *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CRS 10-200/10	CSS 10-200/10	10	10	10	3,5	200	5	W1	85
CRS 10-200/12	CSS 10-200/12	10	12	12	3,2	200	6	W1	85
CRS 16-200/15	CSS 16-200/15	16	15	15	3,5	200	7	W1	120
CRS 16-200/17	CSS 16-200/17	16	17	17	3,3	200	9	W1	120
CRS 25-200/20	CSS 25-200/20	25	20	20	3,7	200	9	W1	150
CRS 25-200/22	CSS 25-200/22	25	22	22	3,5	200	9	W1	150
CRS 25-200/25	CSS 25-200/25	25	25	25	3,3	200	11	W1	160
CRS 35-200/22	CSS 35-200/22	35	22	22	4,1	200	9	W1	190
CRS 35-200/25	CSS 35-200/25	35	25	25	3,8	200	11	W1	200
CRS 50-200/25	CSS 50-200/25	50	25	25	4,6	200	11	W1	260
CRS 50-200/30	CSS 50-200/30	50	30	30	4,2	200	13	W1	280
CRS 50-250/35	CSS 50-250/35	50	35	35	3,8	250	13	W1	300
CRS 75-200/30	CSS 75-200/30	75	30	30	5,2	200	13	W1	320
CRS 75-250/35	CSS 75-250/35	75	35	35	4,8	250	13	W1	330
CRS 100-200/30	CSS 100-200/30	100	30	30	6,3	200	13	W1	350
CRS 100-200/35	CSS 100-200/35	100	35	35	5,6	200	13	W1	360
CRS 100-250/40	CSS 100-250/40	100	40	40	5,2	250	13	W1	370
CRS 120-200/30	CSS 120-200/30	120	30	30	7,0	200	13	W1	400
CRS 120-200/35	CSS 120-200/35	120	35	35	6,5	200	13	W1	420
CRS 120-250/40	CSS 120-250/40	120	40	40	5,8	250	13	W1	450
CRS 150-200/30	CSS 150-200/30	150	30	30	8,4	200	13	W1	500
CRS 150-200/35	CSS 150-200/35	150	35	35	7,5	200	13	W1	520
CRS 150-250/40	CSS 150-250/40	150	40	40	6,8	250	13	W1	550
CRS 150-250/45	CSS 150-250/45	150	45	45	6,2	250	13	W1	570

TYPES DE PERÇAGE STANDARD *STANDARD DRILLINGS*



Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

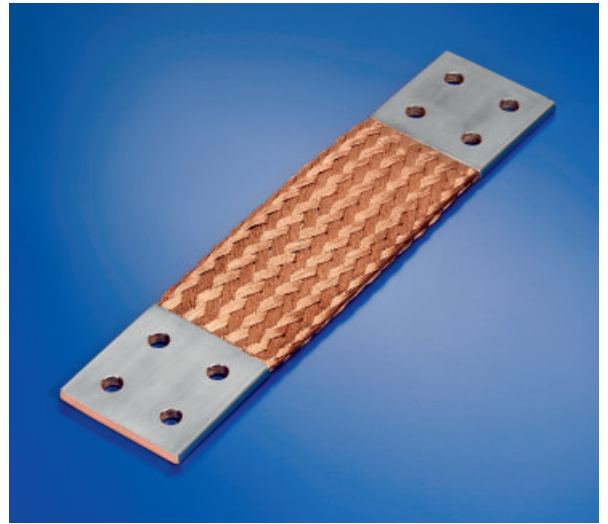
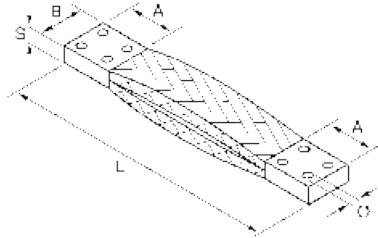
Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

** All information concerning current flow is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.*

CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE PLATE POUR HAUTE INTENSITÉ

HIGH CURRENT FLAT BRAIDED SHUNTS

- ▶ Embouts en cuivre sertis, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper connectors,
tin coated or silver coated
on request*
- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*
Cu ETP UNI 1977-78:2000
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CRS 200 - 250 / 40	CSS 200 - 250 / 40	200	40	40	8,3	250	13	W1	680
CRS 200 - 250 / 45	CSS 200 - 250 / 45	200	45	45	7,6	250	13	W1	720
CRS 200 - 250 / 50	CSS 200 - 250 / 50	200	50	50	7,0	250	13	W1	760
CRS 200 - 350 / 40	CSS 200 - 350 / 40	200	100	40	8,3	350	13	W2	680
CRS 200 - 350 / 50	CSS 200 - 350 / 50	200	100	50	7,0	350	13	W2	760
CRS 250 - 250 / 40	CSS 250 - 250 / 40	250	40	40	10,0	250	13	W1	780
CRS 250 - 250 / 45	CSS 250 - 250 / 45	250	45	45	9,0	250	13	W1	820
CRS 250 - 250 / 50	CSS 250 - 250 / 50	250	50	50	8,3	250	13	W1	870
CRS 250 - 350 / 40	CSS 250 - 350 / 40	250	100	40	10,0	350	13	W2	780
CRS 250 - 350 / 50	CSS 250 - 350 / 50	250	100	50	8,3	350	13	W2	870
CRS 300 - 300 / 45	CSS 300 - 300 / 45	300	45	45	10,6	300	13	W1	860
CRS 300 - 300 / 50	CSS 300 - 300 / 50	300	50	50	9,5	300	13	W1	920
CRS 300 - 300 / 60	CSS 300 - 300 / 60	300	60	60	9,3	300	13	W1	970
CRS 300 - 400 / 45	CSS 300 - 400 / 45	300	80	45	10,6	400	13	W2	860
CRS 300 - 400 / 50	CSS 300 - 400 / 50	300	100	50	9,5	400	13	W2	920
CRS 300 - 400 / 60	CSS 300 - 400 / 60	300	120	60	9,3	400	13	W3	970
CRS 300 - 400 / 70	CSS 300 - 400 / 70	300	120	70	8,4	400	13	W3	1020
CRS 400 - 300 / 50	CSS 400 - 300 / 50	400	50	50	12,0	300	13	W1	1020
CRS 400 - 400 / 40	CSS 400 - 400 / 40	400	80	40	15,0	400	13	W2	960
CRS 400 - 400 / 50	CSS 400 - 400 / 50	400	100	50	12,0	400	13	W2	1020
CRS 400 - 400 / 60	CSS 400 - 400 / 60	400	120	60	11,5	400	13	W3	1100
CRS 400 - 400 / 80	CSS 400 - 400 / 80	400	80	80	9,2	400	13	W4	1200
CRS 400 - 400 / 100	CSS 400 - 400 / 100	400	100	100	7,8	400	13	W5	1280
CRS 400 - 400 / 120	CSS 400 - 400 / 120	400	120	120	8,3	400	13	W7	1400
CRS 500 - 400 / 50	CSS 500 - 400 / 50	500	100	50	14,5	400	13	W2	1200
CRS 500 - 400 / 60	CSS 500 - 400 / 60	500	120	60	13,5	400	13	W3	1300
CRS 500 - 400 / 80	CSS 500 - 400 / 80	500	80	80	11,0	400	13	W4	1400
CRS 500 - 400 / 90	CSS 500 - 400 / 90	500	120	90	10,0	400	13	W4	1440
CRS 500 - 400 / 100	CSS 500 - 400 / 100	500	100	100	9,2	400	13	W5	1500
CRS 500 - 450 / 120	CSS 500 - 450 / 120	500	120	120	9,5	450	13	W7	1600
CRS 600 - 400 / 60	CSS 600 - 400 / 60	600	100	60	15,6	400	13	W2	1400
CRS 600 - 400 / 70	CSS 600 - 400 / 70	600	120	70	13,7	400	13	W3	1500
CRS 600 - 400 / 80	CSS 600 - 400 / 80	600	80	80	12,4	400	13	W4	1550
CRS 600 - 400 / 90	CSS 600 - 400 / 90	600	120	90	11,3	400	13	W4	1600
CRS 600 - 400 / 100	CSS 600 - 400 / 100	600	100	100	10,4	400	13	W5	1700
CRS 600 - 450 / 120	CSS 600 - 450 / 120	600	120	120	10,5	450	13	W7	1800
CRS 800 - 400 / 80	CSS 800 - 400 / 80	800	80	80	15,5	400	13	W4	1800
CRS 800 - 400 / 100	CSS 800 - 400 / 100	800	100	100	12,9	400	13	W5	1900
CRS 800 - 450 / 120	CSS 800 - 450 / 120	800	120	120	12,6	450	13	W7	2000
CRS 1000 - 450 / 80	CSS 1000 - 450 / 80	1000	80	80	18,6	450	13	W4	1900
CRS 1000 - 450 / 100	CSS 1000 - 450 / 100	1000	100	100	15,4	450	13	W5	2150
CRS 1000 - 500 / 120	CSS 1000 - 500 / 120	1000	120	120	15,0	500	13	W7	2300
CRS 1200 - 450 / 100	CSS 1200 - 450 / 100	1200	100	100	19,5	450	15	W5	2250
CRS 1200 - 450 / 120	CSS 1200 - 450 / 120	1200	120	120	17,0	450	15	W7	2400
CRS 1500 - 450 / 120	CSS 1500 - 450 / 120	1500	120	120	20,0	450	15	W7	2500
CRS 1800 - 450 / 120	CSS 1800 - 450 / 120	1800	120	120	23,5	450	15	W7	2600
CRS 2000 - 450 / 120	CSS 2000 - 450 / 120	2000	120	120	26,0	450	15	W7	2700

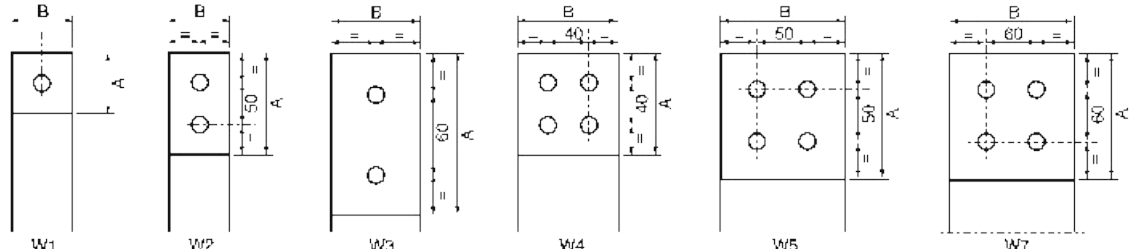
Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

TYPES DE
PERÇAGE
STANDARD
*STANDARD
DRILLINGS*

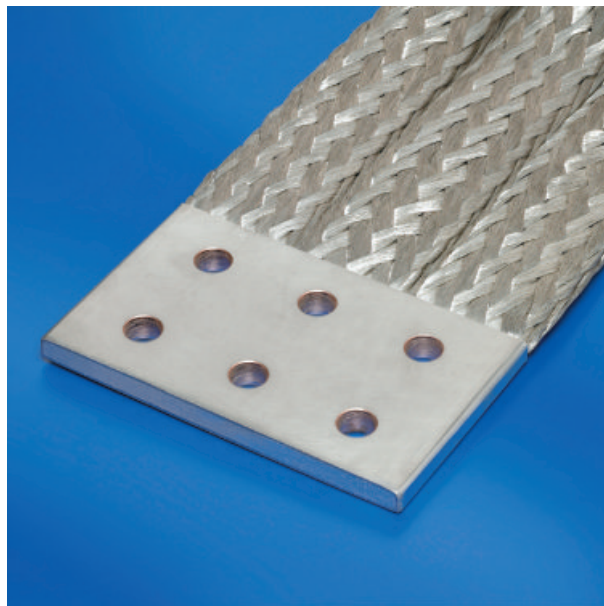
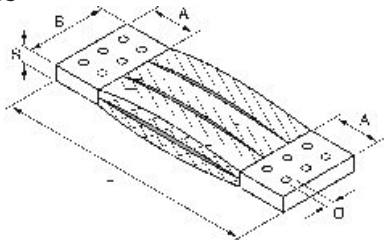


CONNEXIONS SOUPLES POUR FORTE INTENSITÉ avec large zone de contact

HIGH CURRENT FLAT BRAIDED SHUNTS for large transformer links

► Embouts en cuivre sertis, étamés
ou argentés sur demande
*Pressed copper connectors,
tin coated or silver coated
on request*

► Fils élémentaires | *Single wire*
0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>		Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>		Sections en mm ² <i>Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CRS	800-450/150	CSS	800-450/150	800	120	150	10,5	450	13	W7	2200
CRS	800-450/160	CSS	800-450/160	800	120	160	11,5	450	13	W8	2400
CRS	800-500/180	CSS	800-500/180	800	120	180	10,5	500	13	W8	2500
CRS	800-500/200	CSS	800-500/200	800	120	200	11,0	500	13	W9	2700
CRS	1000-500/150	CSS	1000-500/150	1000	120	150	12,0	500	13	W7	2400
CRS	1000-500/160	CSS	1000-500/160	1000	120	160	13,0	500	13	W8	2500
CRS	1000-500/180	CSS	1000-500/180	1000	120	180	12,0	500	13	W8	2650
CRS	1000-500/200	CSS	1000-500/200	1000	120	200	12,5	500	13	W9	2800
CRS	1200-500/150	CSS	1200-500/150	1200	120	150	15,0	500	13	W7	2500
CRS	1200-500/160	CSS	1200-500/160	1200	120	160	14,5	500	13	W8	2650
CRS	1200-500/180	CSS	1200-500/180	1200	120	180	13,5	500	13	W8	2800
CRS	1200-500/200	CSS	1200-500/200	1200	120	200	13,5	500	13	W9	3000
CRS	1500-500/150	CSS	1500-500/150	1500	120	150	17,5	500	15	W7	2700
CRS	1500-500/160	CSS	1500-500/160	1500	120	160	16,5	500	15	W8	2900
CRS	1500-500/180	CSS	1500-500/180	1500	120	180	15,5	500	15	W8	3000
CRS	1500-500/200	CSS	1500-500/200	1500	120	200	15,5	500	15	W9	3100
CRS	1800-500/150	CSS	1800-500/150	1800	120	150	20,0	500	15	W7	2850
CRS	1800-500/160	CSS	1800-500/160	1800	120	160	19,0	500	15	W8	3000
CRS	1800-500/180	CSS	1800-500/180	1800	120	180	17,5	500	15	W8	3200
CRS	1800-500/200	CSS	1800-500/200	1800	120	200	17,0	500	15	W9	3300
CRS	2000-500/150	CSS	2000-500/150	2000	120	150	21,5	500	15	W7	3100
CRS	2000-500/160	CSS	2000-500/160	2000	120	160	20,5	500	15	W8	3200
CRS	2000-500/180	CSS	2000-500/180	2000	120	180	19,0	500	15	W8	3400
CRS	2000-500/200	CSS	2000-500/200	2000	120	200	18,5	500	15	W9	3500
CRS	2000-600/220	CSS	2000-600/220	2000	140	220	17,5	600	15	W9	3600
CRS	2500-500/150	CSS	2500-500/150	2500	120	150	25,5	500	15	W7	3200
CRS	2500-500/160	CSS	2500-500/160	2500	120	160	24,5	500	15	W8	3400
CRS	2500-500/180	CSS	2500-500/180	2500	120	180	22,0	500	15	W8	3600
CRS	2500-500/200	CSS	2500-500/200	2500	120	200	20,5	500	15	W9	3800
CRS	2500-600/220	CSS	2500-600/220	2500	140	220	19,0	600	15	W9	4000
CRS	3000-500/150	CSS	3000-500/150	3000	120	150	30,0	500	15	W7	3500
CRS	3000-500/160	CSS	3000-500/160	3000	120	160	28,5	500	15	W8	3700
CRS	3000-500/180	CSS	3000-500/180	3000	120	180	27,0	500	15	W8	3900
CRS	3000-500/200	CSS	3000-500/200	3000	120	200	23,5	500	15	W9	4000
CRS	3000-600/220	CSS	3000-600/220	3000	140	220	22,0	600	15	W9	4200

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu responsable.

Voire page 19 pour les types de perçage standard.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

See page 19 for standard drillings type W.

CONNEXIONS SOUPLES POUR FORTE INTENSITÉ avec zone de contact reduite

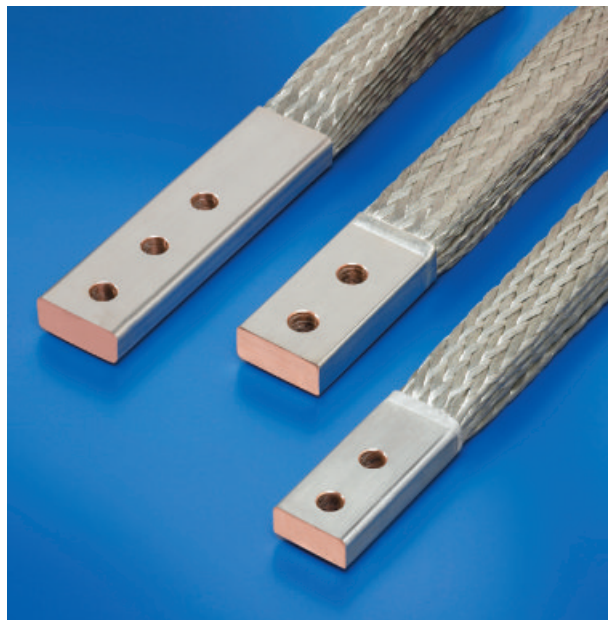
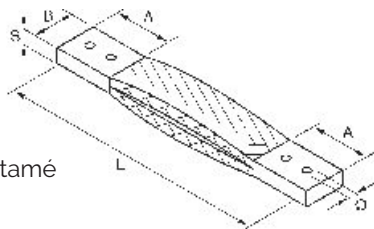
HIGH CURRENT FLAT BRAIDED SHUNTS with extended reduced terminals

- ▶ Embouts en cuivre sertis
étamés argentés

*Pressed copper ferrules
silver or tin coated*

- ▶ Fils élémentaires: 0,20 cuivre étamé

Single wire: 0,20 tinned copper



Embouts argentés <i>Silver coated ferrules</i>		Embouts étamé <i>Tin coated ferrules</i>		Sections en mm ² <i>Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
CSA 300-400/35	CSS 300-400/35	300	100	35	16,0	400	13	W2X40	800		
CSA 300-400/40	CSS 300-400/40	300	100	40	14,5	400	13	W2X40	850		
CSA 300-400/45	CSS 300-400/45	300	100	45	13,5	400	13	W2X40	900		
CSA 300-400/50	CSS 300-400/50	300	100	50	12,5	400	13	W2X50	950		
CSA 400-400/35	CSS 400-400/35	400	100	35	20,0	400	13	W2X40	850		
CSA 400-400/40	CSS 400-400/40	400	100	40	17,0	400	13	W2X40	900		
CSA 400-400/45	CSS 400-400/45	400	100	45	16,0	400	13	W2X40	950		
CSA 400-400/50	CSS 400-400/50	400	100	50	14,5	400	13	W2X50	1000		
CSA 500-400/40	CSS 500-400/40	500	100	40	21,0	400	13	W2X40	1000		
CSA 500-400/45	CSS 500-400/45	500	100	45	19,0	400	13	W2X40	1100		
CSA 500-400/50	CSS 500-400/50	500	100	50	17,5	400	13	W2X50	1200		
CSA 500-450/55	CSS 500-450/55	500	120	55	16,0	450	13	W2X60	1300		
CSA 600-400/40	CSS 600-400/40	600	100	40	24,5	400	13	W2X40	1100		
CSA 600-400/45	CSS 600-400/45	600	100	45	22,0	400	13	W2X40	1150		
CSA 600-400/50	CSS 600-400/50	600	100	50	20,5	400	13	W2X50	1200		
CSA 600-450/55	CSS 600-450/55	600	120	55	19,0	450	13	W2X60	1300		
CSA 600-450/60	CSS 600-450/60	600	120	60	17,5	450	13	W2X60	1400		
CSA 700-400/40	CSS 700-400/40	700	100	40	28,0	400	13	W2X40	1150		
CSA 700-400/45	CSS 700-400/45	700	100	45	25,5	400	13	W2X40	1250		
CSA 700-400/50	CSS 700-400/50	700	100	50	23,0	400	13	W2X50	1350		
CSA 700-450/55	CSS 700-450/55	700	120	55	21,5	450	13	W2X60	1450		
CSA 700-450/60	CSS 700-450/60	700	120	60	20,0	450	13	W2X60	1550		
CSA 800-400/40	CSS 800-400/40	800	100	40	36,0	400	13	W2X40	1250		
CSA 800-400/45	CSS 800-400/45	800	100	45	32,0	400	13	W2X40	1350		
CSA 800-400/50	CSS 800-400/50	800	100	50	28,5	400	13	W2X50	1450		
CSA 800-450/55	CSS 800-450/55	800	120	55	26,5	450	13	W2X60	1600		
CSA 800-450/60	CSS 800-450/60	800	120	60	24,5	450	13	W2X60	1700		
CSA 900-400/40	CSS 900-400/40	900	100	40	37,0	400	13	W2X40	1350		
CSA 900-400/45	CSS 900-400/45	900	100	45	33,5	400	13	W2X40	1450		
CSA 900-400/50	CSS 900-400/50	900	100	50	30,0	400	13	W2X50	1600		
CSA 900-450/55	CSS 900-450/55	900	120	55	27,5	450	13	W2X60	1700		
CSA 900-450/60	CSS 900-450/60	900	120	60	25,5	450	13	W2X60	1800		
CSA 1000-450/50	CSS 1000-450/50	1000	100	50	33,0	450	13	W2X50	1700		
CSA 1000-450/55	CSS 1000-450/55	1000	120	55	30,0	450	13	W2X60	1800		
CSA 1000-500/60	CSS 1000-500/60	1000	120	60	28,0	500	13	W2X60	1850		
CSA 1000-500/70	CSS 1000-500/70	1000	120	70	24,0	500	13	W2X60	1900		

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu responsable.

Voire page 19 pour les types de perçage standard.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

See page 19 for standard drillings type W.

Caractéristiques principales d'une connexion en tresse avec des embouts en cuivre sertis

Main characteristics of braided shunt with pressed copper connectors

Sections en mm ² Section	A mm.	B mm.	S mm. ca.	Intensités maxi en Amps. Ampacity			
				50 Hz	200 Hz	1000 Hz	DC
25	20	20	3,7	150	140	130	150
50	20	20	5	250	230	200	250
75	20	20	7	340	310	270	350
100	20	20	9	370	340	300	380
75	30	30	5,2	390	360	340	400
100	30	30	6	440	420	380	450
150	30	30	8	540	510	420	550
100	40	40	5,2	480	440	400	500
150	40	40	6,8	590	540	480	600
200	40	40	8	680	630	500	700
250	40	40	10	780	690	550	800
150	50	50	6	640	590	540	660
200	50	50	7	760	700	610	780
250	50	50	8,3	870	800	630	920
300	50	50	10,6	920	830	750	950
200	60	60	6	830	760	680	880
250	60	60	7	900	830	650	950
300	60	60	8,5	970	870	620	1020
400	60	60	11,5	1100	980	780	1150
400	80	80	9,5	1200	910	670	1350
500	80	80	11	1400	1250	950	1500
600	80	80	12,5	1550	1350	980	1650
800	80	80	15,5	1800	1500	1100	1900
600	100	100	11,5	1700	1550	1150	1800
800	100	100	14	1900	1680	1200	1950
1000	100	100	16,5	2150	1850	1300	2300
1000	120	120	14,4	2300	2000	1400	2400
1200	120	120	16,5	2400	2150	1300	2500
1500	120	120	20	2500	2200	1400	2600
1800	120	150	20	2850	2450	1500	2950
2000	120	160	21	3200	2700	1600	3300
2500	120	180	23,50	3600	2900	1750	3700
3000	140	200	27	4000	3100	1900	4200
4000	140	220	34	5000	3300	2100	5300

Les données indiquées dans le tableau ci-dessus sont à considérer comme approximatives.

The table above is indicative, the dimensions indicated are to be considered approximated. The ampacity's values shown above have been approximated.

EMBOUTS SERTIS



Les extrémités des tresses sont insérées dans un tube cuivre étamé et sertis à haute pression grâce à une matrice, afin d'obtenir la dimension exigée. Le compactage s'effectue à 80%, c'est pourquoi il n'est pas nécessaire d'étamer la partie interne du contact à forte température. Cette opération finale s'applique seulement dans des cas spéciaux et sur demande.

L'épaisseur de la zone de contact indiquée dans les tableaux est approximative et peut varier en fonction du nombre de tresse utilisé (superposées, simples, ou multiples.)

Section mini: il est recommandé d'utiliser une section qui ne doit pas être inférieure à 80% de la section de la connexion employée (norme DIN 46276).

PRESSED TERMINALS

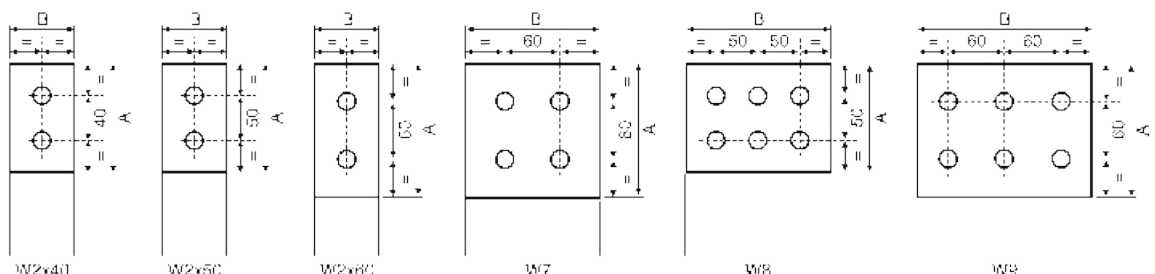
The braided ends are inserted into a tinned copper tube and then pressed at high pressure, by a die, in order to obtain the correct size. It is compacted to 80% therefore it is not necessary to tin the internal part of the contact at a hot temperature; this operation is performed only for special applications, and at request.

The terminal's thickness indicated in the tables is approximate and it may result varied by the single or multiple superimposed braids.

Minimum cross-section: it is suggested to use a minimum cross-section which is not less than 80% of the actual solid bar's section (DIN 46276 specifications).

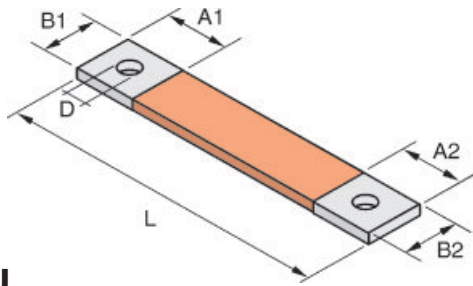
PERÇAGES STANDARD

STANDARD DRILLINGS

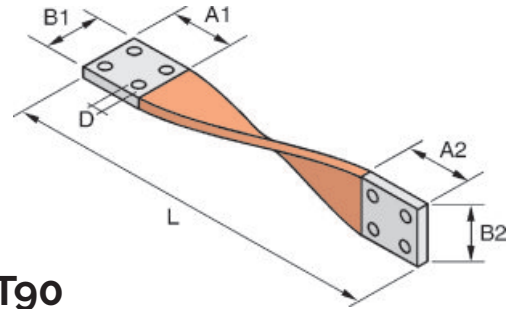


Comment pouvons-nous fabriquer le lien de contact souple?

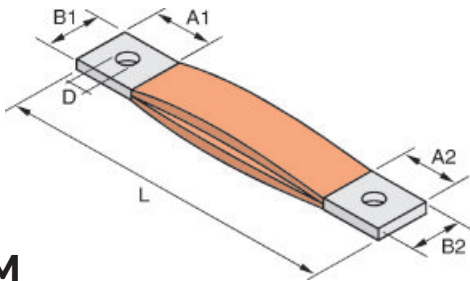
How we can manufacture the flexible power link



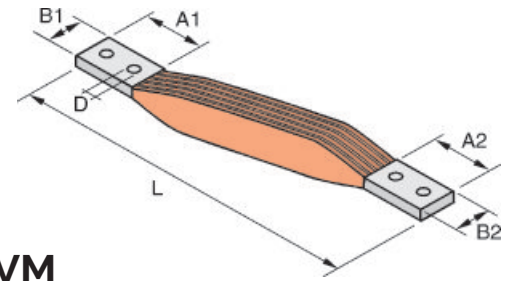
Type **U**



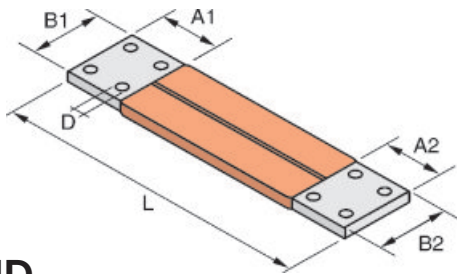
Type **T90**



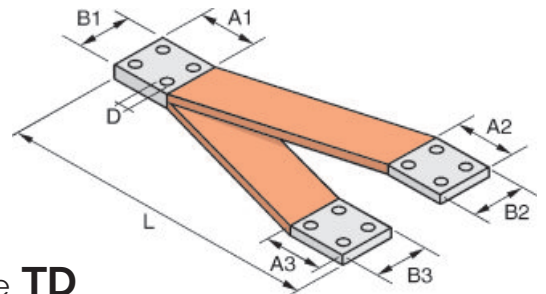
Type **M**



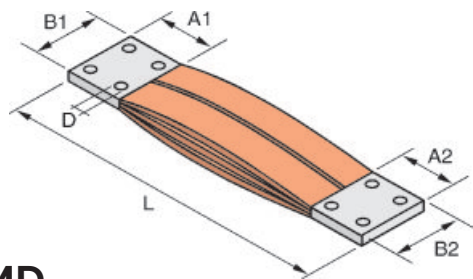
Type **VM**



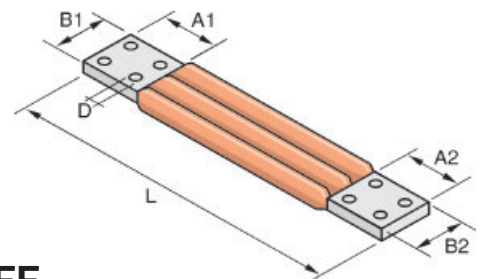
Type **UD**



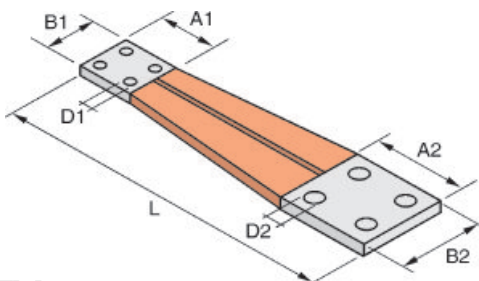
Type **TD**



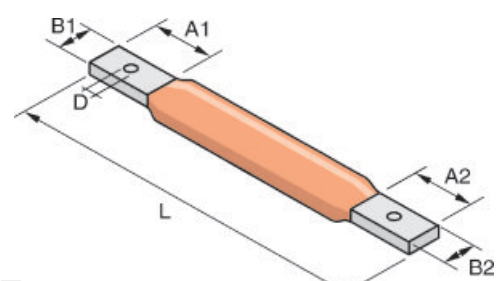
Type **MD**



Type **FF**



Type **TV**



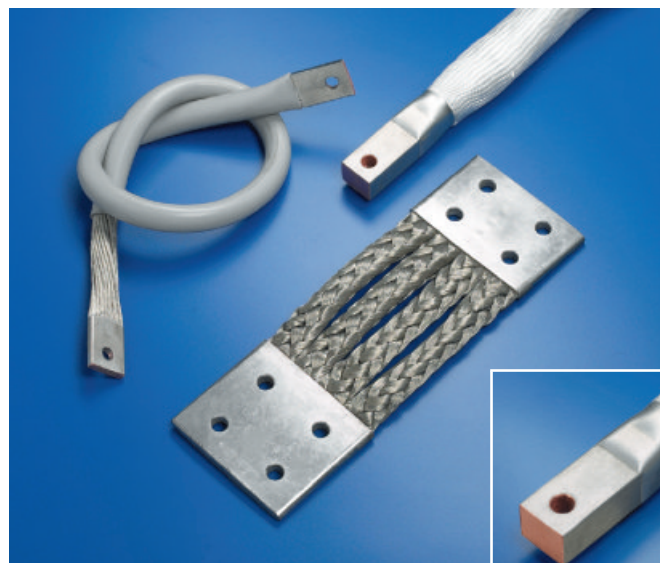
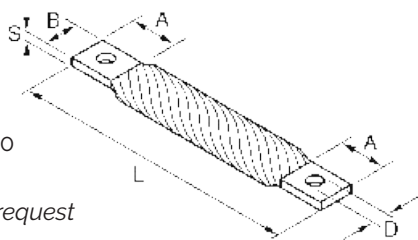
Type **F**

CONNEXIONS SOUPLES EN TRESSE RONDE ROUND BRAIDED SHUNTS

- ▶ Embouts en cuivre, sertis, étamés ou argentés sur demande
Pressed copper connectors, tin coated or silver coated on request

- ▶ Fils élémentaires
Single wire
Cu ETP UNI 1977-78:2000

0,20 standard
0,10 sur demande | *on request*



Cuivre rouge <i>Red Copper</i>	Cuivre étamé <i>Tinned Copper</i>	Sections en mm ² <i>Section</i>	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	Ø des trous D en mm. <i>Holes D</i>	Types de perçage <i>Terminal Drill</i>	Intensités en Amps <i>Ampacity</i>
COR 75/020-200/30	COS 75/020-200/30	75	30	30	5,2	200	11	W1	300
COR 100/020-250/30	COS 100/020-250/30	100	30	30	6,0	250	11	W1	370
COR 150/020-300/35	COS 150/020-300/35	150	35	35	7,5	300	13	W1	480
	CCS 150/020-300/35	150	35	35	7,5	300	13	W1	480
	CCS 200/020-300/40	200	40	40	8,3	300	13	W1	610
	CCS 250/020-300/40	250	40	40	10,0	300	13	W1	700
	CCS 300/020-400/40	300	40	40	10,6	400	13	W1	780
CCR 300/010-400/40		300	40	40	10,6	400	13	W1	780
CCR 400/010-400/50		400	50	50	12,0	400	13	W1	950
CCR 500/010-500/50		500	50	50	16,0	500	13	W1	1100
CCR 600/010-500/50		600	50	50	17,5	500	13	W1	1250
	CCS 2x150/020-400/40	300	40	40	10,6	400	13	W1	900
	CCS 2x200/020-400/50	400	50	50	12,0	400	13	W1	1150
	CCS 2x250/020-500/50	500	50	50	16,0	500	13	W1	1300
	CCS 2x300/020-500/60	600	60	60	17,5	500	13	W1	1450
	CCS 4x150/020-400/80	600	80	80	12,5	400	13	W4	1500
	CCS 4x200/020-400/80	800	80	80	15,5	400	13	W4	1650
	CCS 4x250/020-500/100	1000	100	100	16,5	500	13	W5	1850
	CCS 4x300/020-500/120	1200	120	120	16,5	500	13	W7	2100

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

ISOLANT SPÉCIAL SUR DEMANDE:

- Fibre de verre HVR
- Tube caoutchouc HKR
- Silicone gris RHO
- Silicone transparent SYL
- Polyoléfine couleur noire PLF

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

L'intensité sera réduite en utilisant des connexions isolées.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

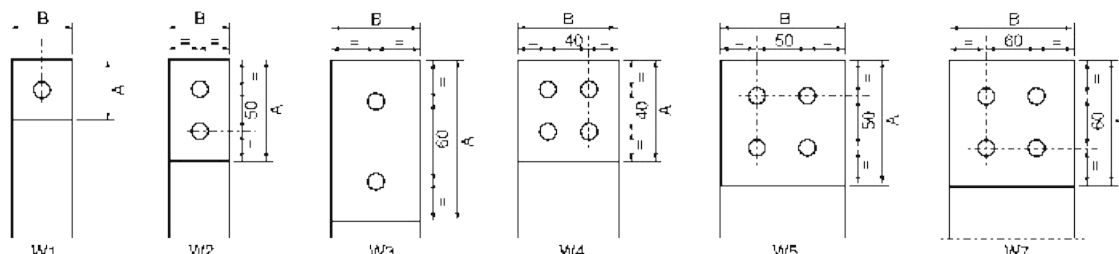
SPECIAL INSULATION UPON REQUEST

- Fiber-glass HVR
- Rubber tube HKR
- Greysilicon RHO
- Black silicon SYL
- Black polyolefin PLF

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

The ampacity will be reduced by using insulated shunts.

TYPES DE PERÇAGE STANDARD STANDARD DRILLINGS



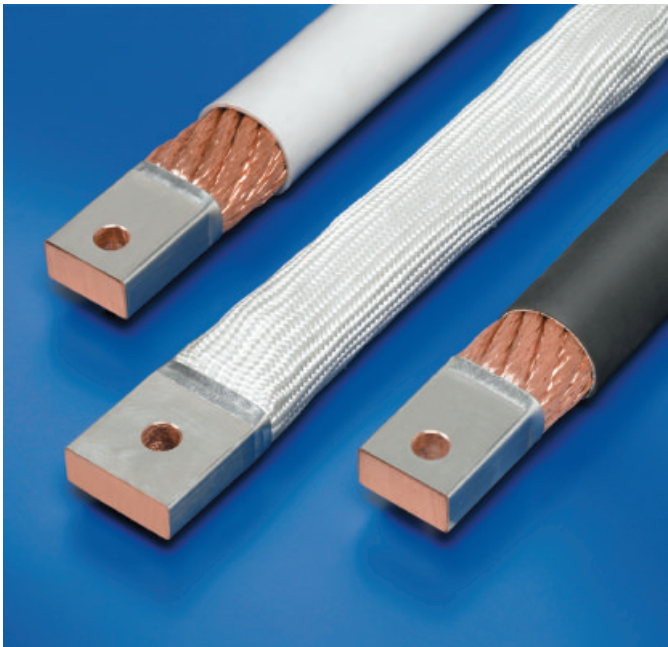
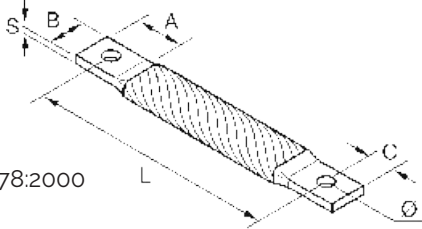
CONNEXIONS SOUPLES POUR FORTS COURANT avec et sans isolation

AIR COOLED HIGH CURRENT CABLES with and without insulation

- ▶ Embouts sertis en cuivre étamés

Pressed copper
connectors,
tin coated

- ▶ Fils élémentaires
Single wire
Cu ETP UNI EN 1977-78:2000
0,10 or 0,20mm



Cuivre rouge Red copper	Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	Ø mm.	S mm.	L mm.
CCR 300-250 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	250
CCR 300-300 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	300
CCR 300-350 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	350
CCR 300-400 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	400
CCR 300-450 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	450
CCR 300-500 / 32	300	0,10	50	32	16	13	17,0	500
CCR 400-250 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	250
CCR 400-300 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	300
CCR 400-350 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	350
CCR 400-400 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	400
CCR 400-450 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	450
CCR 400-500 / 32	400	0,10	50	32	16	13	20,5	500
CCR 500-300 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	300
CCR 500-350 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	350
CCR 500-400 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	400
CCR 500-450 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	450
CCR 500-500 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	500
CCR 500-600 / 32	500	0,10	50	32	16	13	24,5	600
CCR 600-400 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	400
CCR 600-450 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	450
CCR 600-500 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	500
CCR 600-550 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	550
CCR 600-600 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	600
CCR 600-700 / 40	600	0,10	50	40	16	13	23,0	700

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

ISOLATION A LA DEMANDE

- Fibre de verre HVR
- Tube en caoutchouc HKR
- Silicone gris RHO
- Polyoléfine noir PLF

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

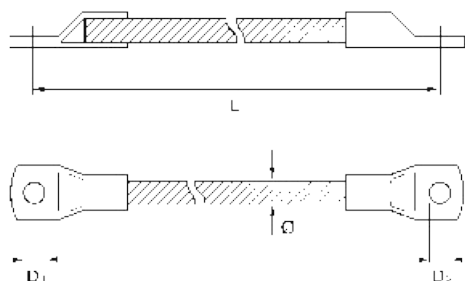
INSULATION UPON REQUEST

- Fibre-glass HVR
- Rubber tube HKR
- Greysilicon RHO
- Blackpolyolefin PLF

CONNEXIONS SOUPLES

en tresse ronde ou câble torsadé avec cosses

ROUND GROUNDING STRIPS



Tresse ronde | Round braid

Cuivre rouge Red copper		Cuivre étamé Tinned copper		Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
COR	6/010 - 150/M6	COS	6/010 - 150/M6	6	0,10	150	6,4	6,4	4,0
COR	10/020 - 200/M6	COS	10/020 - 200/M6	10	0,20	200	6,4	6,4	5,0
COR	16/020 - 200/M8	COS	16/020 - 200/M8	16	0,20	200	8,4	8,4	6,6
COR	25/020 - 200/M8	COS	25/020 - 200/M8	25	0,20	200	8,4	8,4	7,6
COR	35/020 - 250/M10	COS	35/020 - 250/M10	35	0,20	250	10,5	10,5	9,5
COR	50/020 - 250/M10	COS	50/020 - 250/M10	50	0,20	250	10,5	10,5	11,5
COR	75/020 - 300/M12	COS	75/020 - 300/M12	75	0,20	300	13,2	13,2	13,7
COR	100/020 - 300/M12	COS	100/020 - 300/M12	100	0,20	300	13,2	13,2	16,0

Câble torsadé | Twisted cable (rope)

Cuivre rouge Red copper		Cuivre étamé Tinned copper		Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
CCR	10/010 - 200/M6	CCS	10/010 - 200/M6	10	0,10	200	6,4	6,4	5,0
CCR	16/010 - 200/M8	CCS	16/010 - 200/M8	16	0,10	200	8,4	8,4	6,6
CCR	25/010 - 200/M8	CCS	25/010 - 200/M8	25	0,10	200	8,4	8,4	7,6
CCR	35/010 - 250/M10	CCS	35/010 - 250/M10	35	0,10	250	10,5	10,5	9,5
CCR	50/010 - 250/M10	CCS	50/010 - 250/M10	50	0,10	250	10,5	10,5	11,5
CCR	75/010 - 300/M12	CCS	75/010 - 300/M12	75	0,10	300	13,2	13,2	13,7
CCR	100/020 - 350/M12	CCS	100/020 - 350/M12	100	0,20	350	13,2	13,2	16,0
CCR	120/020 - 350/M12	CCS	120/020 - 350/M12	120	0,20	350	13,2	13,2	17,5
CCR	150/020 - 350/M12	CCS	150/020 - 350/M12	150	0,20	350	13,2	13,2	19,0
CCR	200/020 - 400/M14	CCS	200/020 - 400/M14	200	0,20	400	15,0	15,0	24,0
CCR	240/020 - 400/M14	CCS	240/020 - 400/M14	240	0,20	400	15,0	15,0	26,0

Câble cuivre torsadé recouvert d'une tresse de blindage cuivre

Round stranded copper cables with overall copper braid

Cuivre rouge Red copper		Cuivre étamé Tinned copper		Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	L mm.	D ₁ mm.	D ₂ mm.	Ø mm.
CCR/CR	38/020 - 300/M8	CCS/CS	38/020 - 300/M8	38	0,20	300	8,4	8,4	9,5
CCR/CR	50/020 - 300/M8	CCS/CS	50/020 - 300/M8	50	0,20	300	8,4	8,4	11,5
CCR/CR	100/020 - 350/M10	CCS/CS	100/020 - 350/M10	100	0,20	350	10,5	10,5	16,0

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

ÉGALEMENT SUR DEMANDE: isolant spécial et gaine pvc transparente.

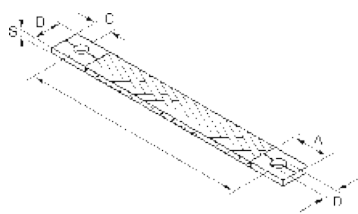
Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

SPECIAL INSULATION: transparent pvc-jacket are provided at request.

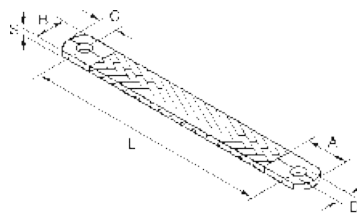
TRESSES DE MASSE EN ALUMINIUM

ALUMINIUM EARTHING STRAPS

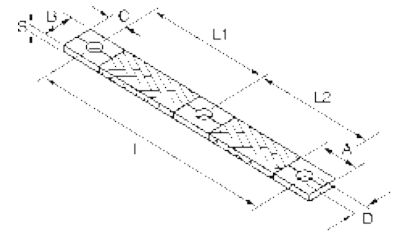
- ▶ Embouts en feuilard aluminium
Aluminium connecting pads
- ▶ Fils élémentaires | *Single wire*:
Aluminium 1050 A / EN-AW1370
- ▶ **UTILISABLE POUR: liaison équipotentielle panneau solaire, résiste à l'électrocorrosion**
USABLE FOR: solar panel equipotential link, withstand at the electrocorrosion



Standard embout D
Standard terminal D



Standard embout T
Curved terminal T



Standard embout F
Standard terminal D

	Valeurs	Tolérances
Tresse plate aluminium sans isolation:		
Section nominale	16,0 mm ²	
Diamètre du fil	0,30mm	-0,001 / +0,003mm
Composition (crossing 53 x dm ± 3mm) dimensions	32x7x0,30 15x2,5mm	width ± 0,5mm
Connexion de mise à la terre:		
Longueur de l'entraxe (dimension L)	150mm	± 1,0mm
Diamètre des trous (dimension D)	7mm	± 0,5mm
Zone de contact (dimensions BxA)	17x23mm	± 0,5mm

Caractéristiques des conducteurs:

- Tresse aluminium EN-AW1370 (1050A)
- Feuilard aluminium EN-AW1370 (1050A H18)

Utilisable pour les panneaux solaires, liaison équipotentielle pour éviter les phénomènes d'electrocorrosion

Aluminium	Sections en mm ² Section	Ø du fil Wire dia.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	S mm.	L mm.	L1/L2 mm.
CA16-100/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	100	-
CA16-150/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	150	-
CA16-200/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	200	-
CA16-100+100/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	200	100
CA16-150+150/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	300	150
CA16-200+200/030/07	16	0,30	23	17	10	7	3,0	400	200

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

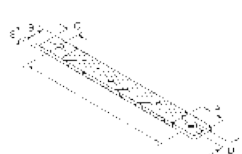
ISOLATION A LA DEMANDE • Silicone SYL
• Polyoléfine noir PLF

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

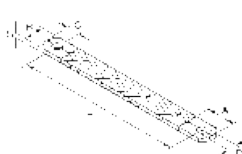
INSULATION UPON REQUEST: • Silicon SYL
• Black polyolefin PLF

TRESSES DE MASSE SPÉCIALES SPECIAL GROUNDING STRIPS

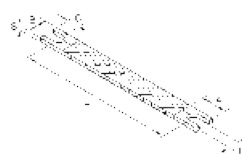
- ▶ Sur demande | *Manufactured upon request*



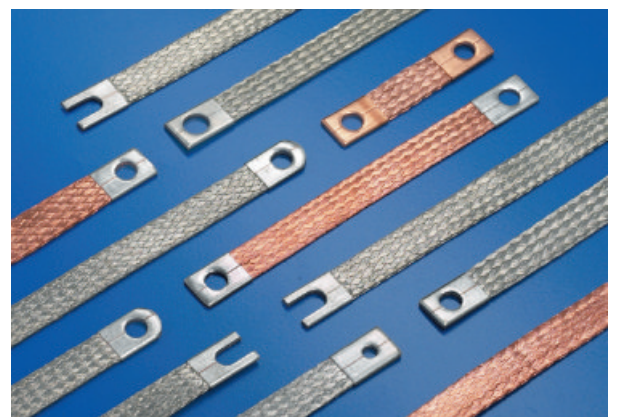
Standard embout D
Standard terminal D



Standard embout T
Curved terminal T



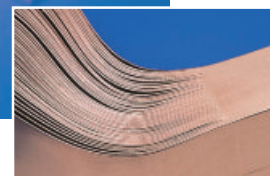
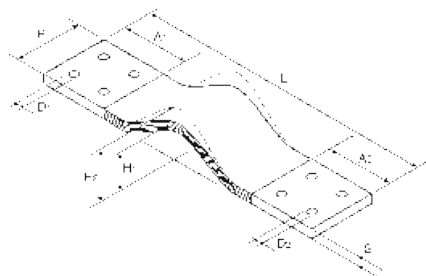
Standard embout F
Fork terminal F



CONNEXIONS PRESSO-SOUDÉES (SHUNTS) selon la norme DIN 42276

PRESS WELDED SHUNTS similar to DIN 46276

- Surfaces de contact: PWR presso-soudées
Contact areas: PWR press-welded
- Feuillards cuivre: 0,3 mm Cu A1/H14
Copper strips: 0,3 mm Cu A1/H14
- Sur demande: épaisseur 0,1 mm avec feuillard de couverture de 0,3 mm
AT REQUEST: 0,1 mm thick with cover sheet 0,3 mm
- Il est possible également d'obtenir des surfaces de contact étamées ou argentées
It is also possible to deliver contact areas with tinned or silvered design.



INFORMATIONS CONCERNANT LE PRESSO-SOUDAGE

Le presso-soudage ne peut se réaliser que sur du cuivre rouge et il dépend des dimensions exigées et des spécifications client. Les sections laminées sont comprimées et reconstituées par bloc durant la phase terminale, grâce à des courants importants. La résistance de contact entre chacune des lames est pratiquement nulle.

NOTES REGARDING PRESS WELDING

Press welding can only be performed on red copper and it depends on its dimensions and customer specifications. The laminated sections are compressed and reconstructed by block during the terminal phase, via use of high currents. The contact resistance between each lamina is almost zero.

Cuivre rouge Red copper	Sections en mm ² Section	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	H mm.	Ø des trous D en mm. Holes D	Types de perçage Terminal drill	Intensités en Amps Ampacity
PWR 200 / 180 / 40	200	50	40	5	180	40	13	W1	600
PWR 200 / 230 / 40	200	50	40	5	230	40	13	W1	600
PWR 320 / 230 / 40	320	50	40	8	230	43	13	W1	800
PWR 400 / 230 / 40	400	50	40	10	230	45	13	W1	900
PWR 250 / 250 / 50	250	60	50	5	250	45	13	W1	700
PWR 400 / 250 / 50	400	60	50	8	250	48	13	W1	950
PWR 500 / 250 / 50	500	60	50	10	250	50	13	W1	1100
PWR 480 / 300 / 60	480	90	60	8	300	70	13	W2	1100
PWR 600 / 300 / 60	600	90	60	10	300	70	13	W2	1200
PWR 640 / 300 / 80	640	90	80	8	300	70	13	W4	1350
PWR 800 / 300 / 80	800	90	80	10	300	70	13	W4	1500
PWR 960 / 300 / 80	960	90	80	12	300	70	13	W4	1700
PWR 800 / 350 / 100	800	110	100	8	350	80	13	W5	1550
PWR 1000 / 350 / 100	1000	110	100	10	350	80	13	W5	1800
PWR 1200 / 350 / 100	1200	110	100	12	350	80	13	W5	1900
PWR 1200 / 400 / 120	1200	130	120	10	400	80	13	W7	2000
PWR 1500 / 400 / 120	1500	130	120	12,5	400	80	13	W7	2300
PWR 1800 / 450 / 120	1800	130	120	15	450	80	15	W7	2500
PWR 2000 / 450 / 120	2000	130	120	16,8	450	80	15	W7	2750
PWR 2400 / 450 / 120	2400	130	120	20	450	80	15	W7	2900

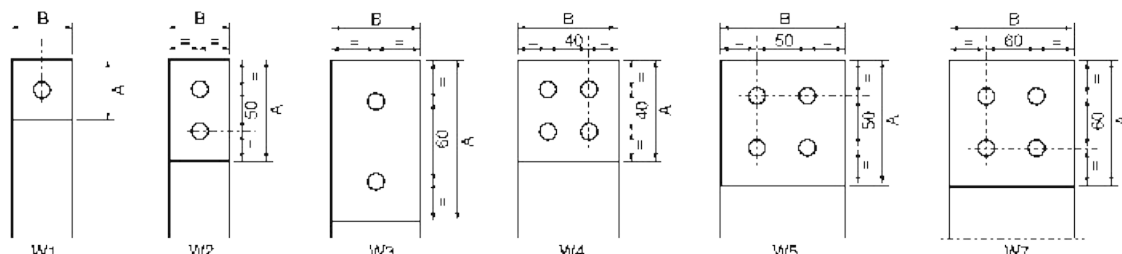
Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

PERÇAGES STANDARD STANDARD DRILLINGS



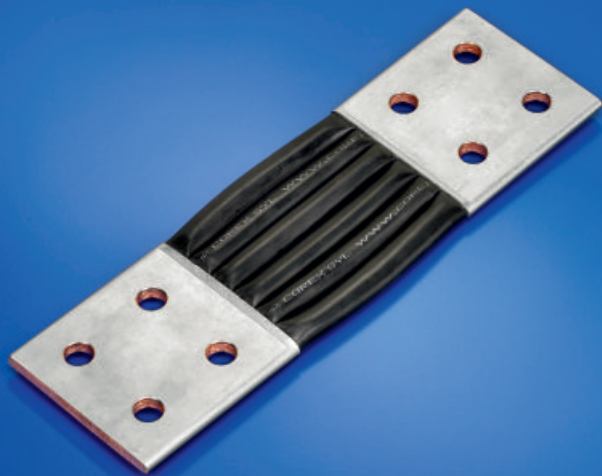
Ph AA



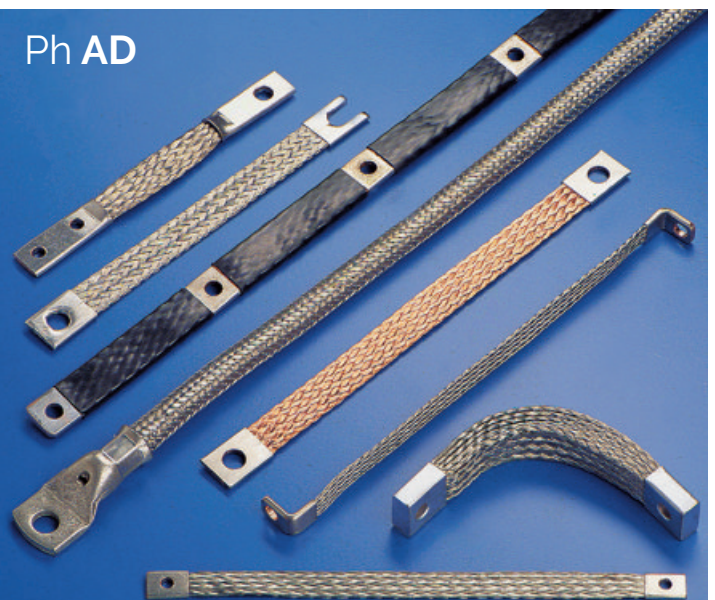
Ph AB



Ph AC



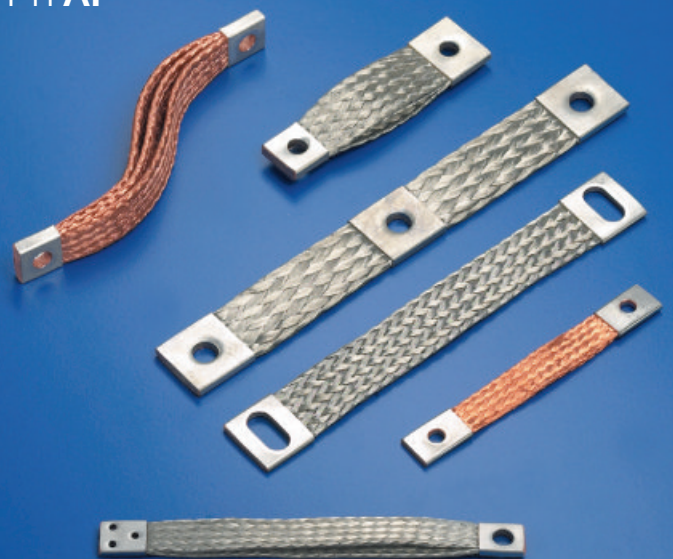
Ph AD



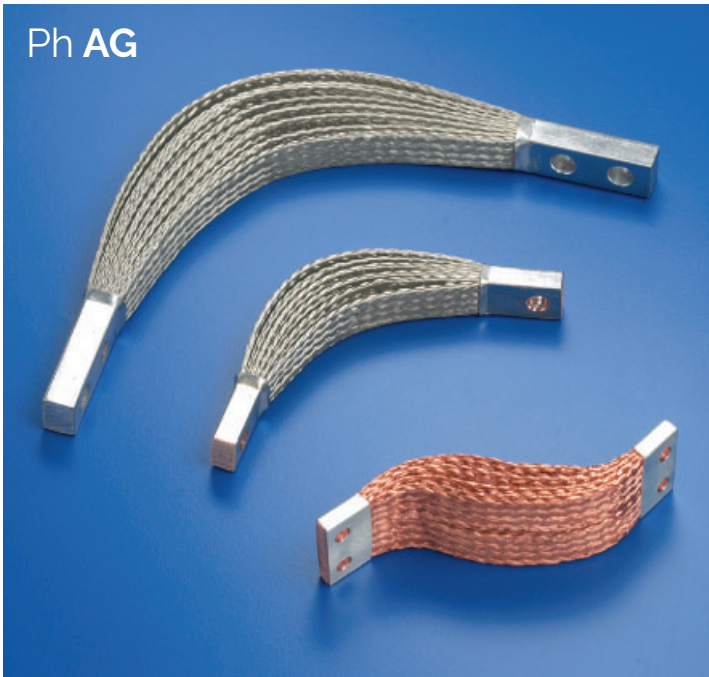
Ph AE



Ph AF



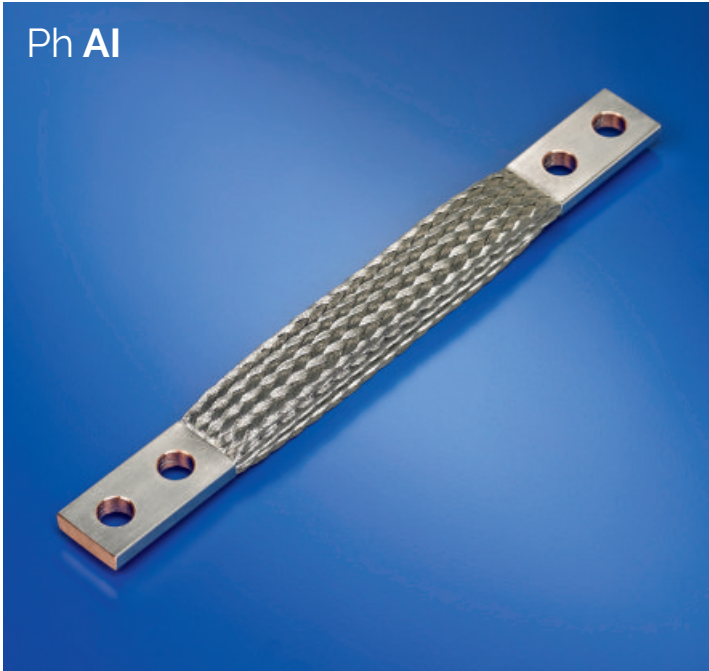
Ph AG



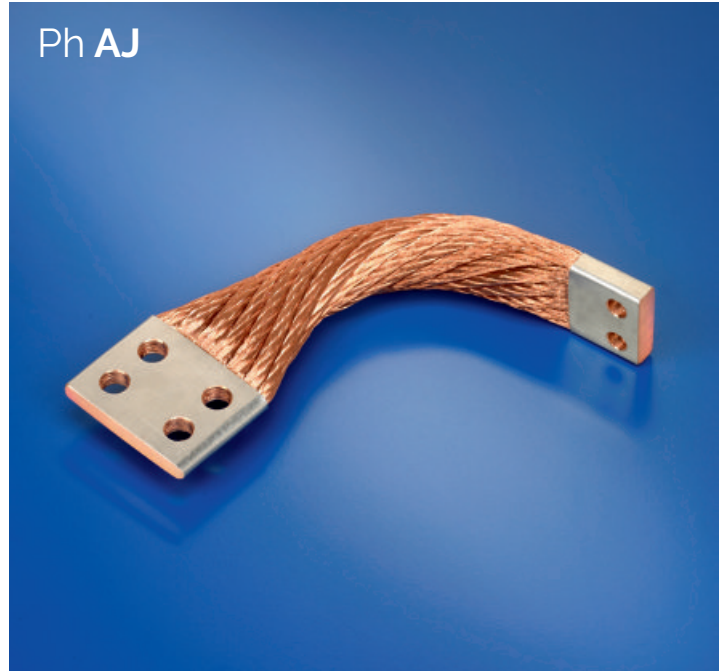
Ph AH



Ph AI



Ph AJ



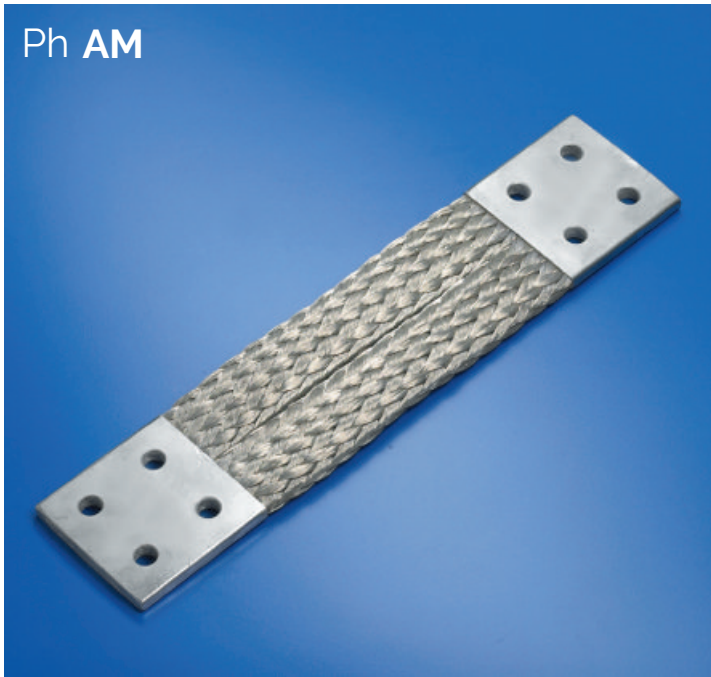
Ph AK



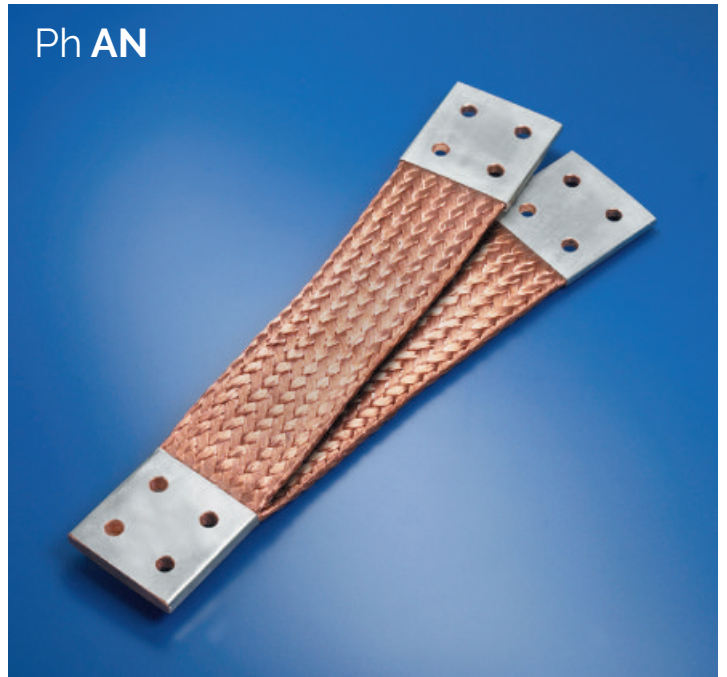
Ph AL



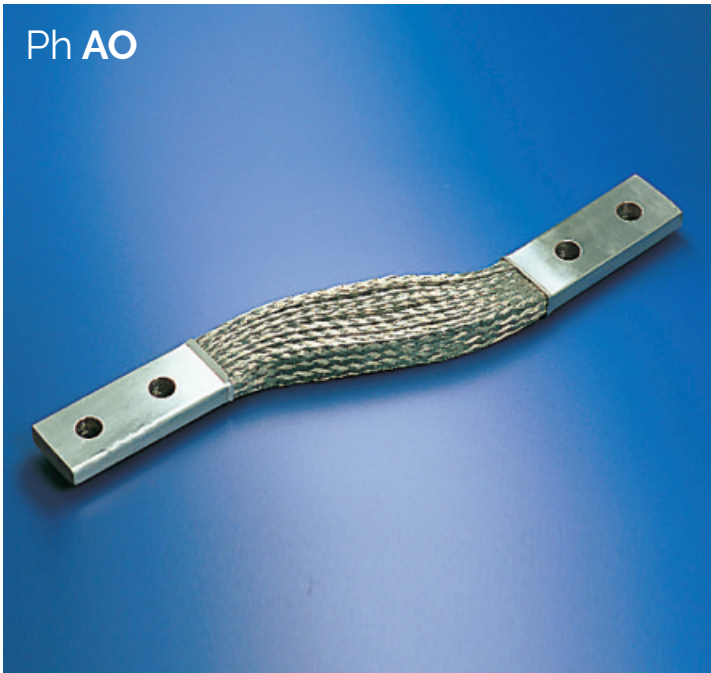
Ph AM



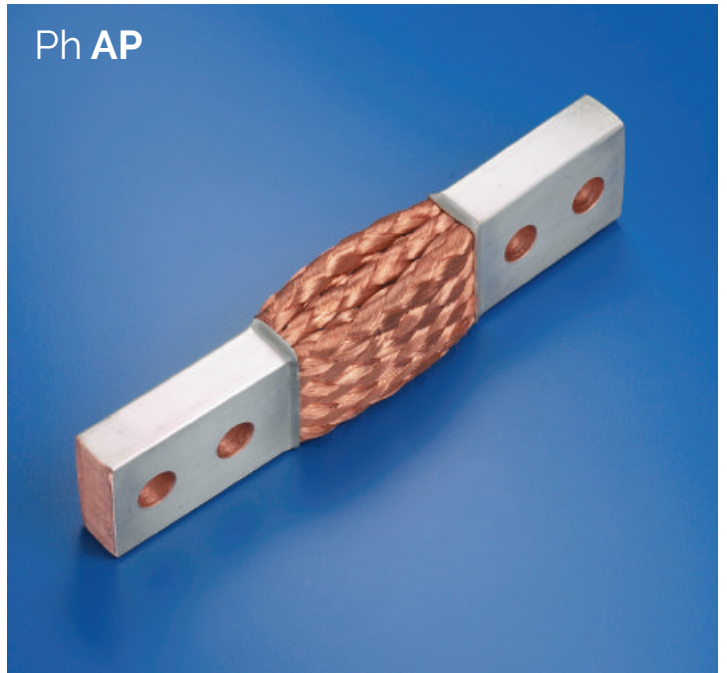
Ph AN



Ph AO



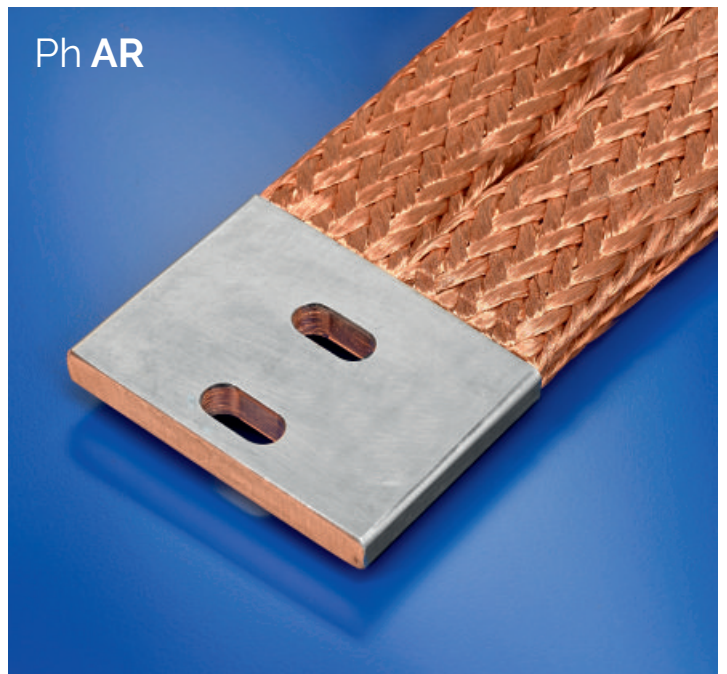
Ph AP



Ph AQ



Ph AR



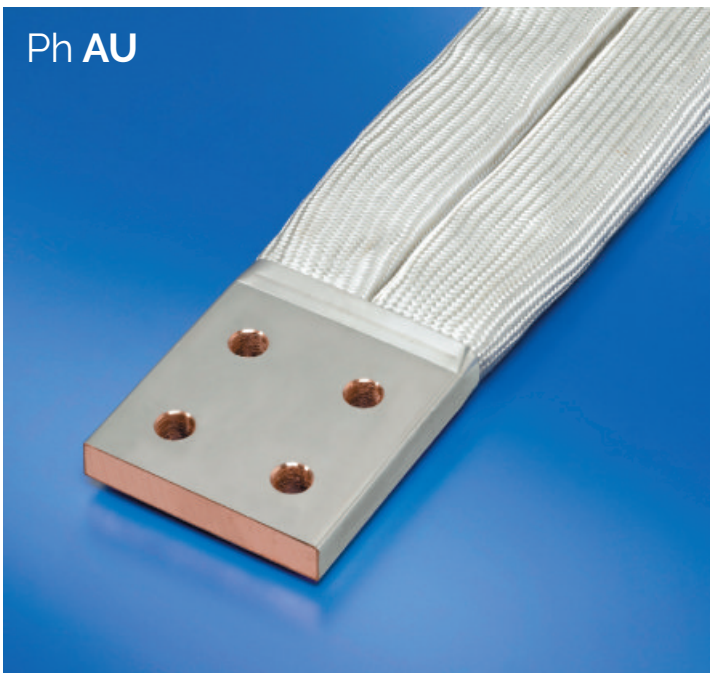
Ph AS



Ph AT



Ph AU



Ph AV



Ph AW



Ph AX



COR-FLEX

BARRES SOUPLES FLEXIBLE BARS

- Isolation thermoplastique de grande qualité
Thermoplastic insulating of high quality
- Résistance importante et homogénéité de la forme
High resistance and homogeneity of the shape
- Forme rectangulaire avec extrémités renforcées
Rectangular shape with strengthened edges
- Extra-souple, très facile à dénuder
Extraflexible, very easy to be stripped
- S'adapte à toute forme de barre
Suitable for the shaping of the bar



	Unité de mesure <i>Unit</i>	Analyse <i>Analysis</i>	Valeur <i>Value</i>
CARACTÉRISTIQUES CHARACTERISTIC Barres souples isolées avec composant thermoplastique, sans plomb, obtenu par extrusion monolithique. Normes: CEI 20-14, CEI 20-35 <i>Insulated flexible bars in thermoplastic compound, lead free, obtained by monolithic extrusion. Specifications: CEI 20-14, CEI 20-35</i> • Feuillards Cu-ETP en cuivre recuit <i>Annealed copper strips Cu-ETP</i> • Isolation <i>Insulation</i> • Température de fusion <i>Operating temperature</i> • Tension d'utilisation <i>Operating voltage</i>	UNI EN 1977-78:2000 °C V		Cuivre <i>Copper</i> Thermoplastique -40 / 105 1000
CARACTÉRISTIQUES DU CONDUCTEUR CONDUCTOR CHARACTERISTIC Cuivre Cu-ETP rouge selon normes: UNI 5649 <i>Red copper Cu-ETP according to regulations:</i> UNI EN 1977-78:2000 / BS 1036 / DIN 1787 / ASTM 102 AFNOR A53-100			
COMPOSITION CHIMIQUE DES CONDUCTEURS CHEMICAL COMPOSITION OF CONDUCTOR MATERIALS • Cu • Bi • Pb • O₂ • P • Charge à la rupture <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture <i>Elastic strenght</i> • Résistivité électrique <i>Resistivity</i>	% min % max % max % max % max Kg/mm ² % Ohm x mm ² / mm		99,9 0,001 0,005 0,04 - >=20 >=30 0,01754
CARACTÉRISTIQUES DE L'ISOLANT INSULATIONS CHARACTERISTICS Matériel isolant auto-extinguible (couleur noire) <i>Self extinguishing insulated material (colour black)</i> • Masse volumétrique <i>Volume mass</i> • Indice d'oxygène <i>Oxygen index</i> • Dureté shore A <i>Hardness shore A</i> • Charge à la rupture <i>Breaking load</i> • Allongement à la rupture <i>Elastic strenght</i> • Température de torsion à froid <i>Twist cold - shortness Temperature</i> • Stabilité thermique <i>Thermic stability</i> • Résistance diélectrique <i>Dielectric strenght</i> • Résistivité volumétrique à 20°C <i>Volume resistivity at 20°C</i>	Kg/dm ³ % N/mm ² % °C min. Kv/mm Ohm x cm	ISO 1183 ASTM D 2863 ISO 868 ISO 527 ISO 527 ISO 458/2 ISO 182 A ASTM D 149 ASTM D 257	UL94 V0 UL94 V0 1,4 23 76 15 >300 -41 210 >20 2 X 10 ¹³
EN ACCORD AVEC LES NORMES SUIVANTES SPECIFICATIONS ACCORDING TO: CEI 20-21 e CEI 20-14 CEI 20-20 e CENELEC HD21 VDE 0207/86 BS6746/79			T12-R3

Gamme standard, courants admissibles

Standard range, admissible currents

- ▶ Conducteur standard: feuilards cuivre-E rouge / étamé
Standard conductor: E-copper strips bare / tinned
- ▶ Longueur standard: 2m; sur demande 3m ou 4m
Standard length: 2m
- ▶ Sections: 25 à 1440 mm²
Cross section: 25 to 1440 sq.mm
- ▶ Couleur de l'isolant: noire
Insulation colour: black

Dimensions en mm ⁽¹⁾ <i>Dimensions mm</i>	Section <i>Section</i> [mm ²]	Intensité ⁽²⁾ Ampacity		
		à 20°C ⁽³⁾	à 40°C ⁽⁴⁾	à 50°C ⁽⁵⁾
9 x 0,8 x 4	28,8	120	180	210
9 x 0,8 x 6	43,2	160	230	270
15,5 x 0,8 x 2	24,8	125	175	200
15,5 x 0,8 x 3	37,2	160	210	240
15,5 x 0,8 x 4	49,6	195	265	295
15,5 x 0,8 x 6	74,4	225	320	360
15,5 x 0,8 x 10	124	300	420	480
20 x 1 x 2	40	170	240	270
20 x 1 x 3	60	230	320	360
20 x 1 x 4	80	270	380	440
20 x 1 x 5	100	300	430	490
20 x 1 x 6	120	330	470	530
20 x 1 x 10	200	420	580	650
24 x 1 x 2	48	200	280	320
24 x 1 x 3	72	250	360	410
24 x 1 x 4	96	280	410	460
24 x 1 x 5	120	330	470	530
24 x 1 x 6	144	360	510	570
24 x 1 x 8	192	420	590	670
24 x 1 x 10	240	500	700	790
32 x 1 x 2	64	230	320	360
32 x 1 x 3	96	280	410	460
32 x 1 x 4	128	320	460	520
32 x 1 x 5	160	390	550	610
32 x 1 x 6	192	440	620	700
32 x 1 x 8	256	510	720	800
32 x 1 x 10	320	600	840	930
40 x 1 x 3	120	330	480	540
40 x 1 x 4	160	400	560	630
40 x 1 x 5	200	450	630	710
40 x 1 x 6	240	480	680	750
40 x 1 x 8	320	600	830	920
40 x 1 x 10	400	670	920	1030

Dimensions en mm ⁽¹⁾ <i>Dimensions mm</i>	Section <i>Section</i> [mm ²]	Intensité ⁽²⁾ Ampacity		
		à 20°C ⁽³⁾	à 40°C ⁽⁴⁾	à 50°C ⁽⁵⁾
50 x 1 x 3	150	400	570	650
50 x 1 x 4	200	490	700	790
50 x 1 x 5	250	540	780	880
50 x 1 x 6	300	590	840	950
50 x 1 x 8	400	680	1000	1130
50 x 1 x 10	500	750	1100	1300
63 x 1 x 4	252	550	780	880
63 x 1 x 5	315	650	900	1000
63 x 1 x 6	378	690	980	1100
63 x 1 x 8	504	840	1200	1350
63 x 1 x 10	630	920	1300	1450
63 x 1 x 12	756	1050	1450	1600
80 x 1 x 4	320	600	950	1090
80 x 1 x 5	400	700	1100	1230
80 x 1 x 6	480	780	1210	1360
80 x 1 x 8	640	950	1400	1570
80 x 1 x 10	800	1090	1550	1730
80 x 1 x 12	864	1200	1680	1880
100 x 1 x 4	400	700	1100	1250
100 x 1 x 5	500	860	1250	1400
100 x 1 x 6	600	950	1380	1530
100 x 1 x 8	800	1100	1580	1760
100 x 1 x 10	1000	1220	1710	1920
100 x 1 x 12	1200	1300	1800	2010
120 x 1 x 4	480	900	1300	1450
120 x 1 x 5	600	1000	1450	1600
120 x 1 x 6	720	1070	1530	1720
120 x 1 x 8	960	1250	1760	1950
120 x 1 x 10	1200	1360	1880	2110
120 x 1 x 12	1440	1500	2030	2200

- 1) Dimensions: feuilards cuivre, nombre x dimension, épaisseur 1,5-2 mm
- 2) Intensité: courants admissibles à une température ambiante de 20°C.
- 3) à 20°C: courants admissibles avec une élévation de température de 20°C.
- 4) à 40°C: courants admissibles avec une élévation de température de 40°C.
- 5) à 50°C: courants admissibles avec une élévation de température de 50°C. Grâce à un système ventilé, il est possible d'élever l'intensité d'environ 20-25%.

Les informations relatives aux intensités sont des valeurs approxi-
matives.

- 1) Dimensions: Copper-strips, number x dimensions, thickness 1,5-2 mm.
- 2) Ampacity: Acceptable currents with an ambiental temperature of 20°C.
- 3) Δt 20°C: Acceptable currents with 20°C temperature rise.
- 4) Δt 40°C: Acceptable currents with 40°C temperature rise.
- 5) Δt 50°C: Acceptable currents with 50°C temperature rise. By using a ventilated system it is possible to raise the current-load by approximately 20-25%.

The information regarding current flow are approximate values.

BARRES SOUPLES SANS HALOGÈNE

isoleés silicone RHO

SPECIAL FLEXIBLE BUSBARS HALOGEN FREE with silicone insulation RHO

► Isolant auto-extinguible selon la norme UL 94 VO

The insulation is self extinguishing in accordance with UL94VO



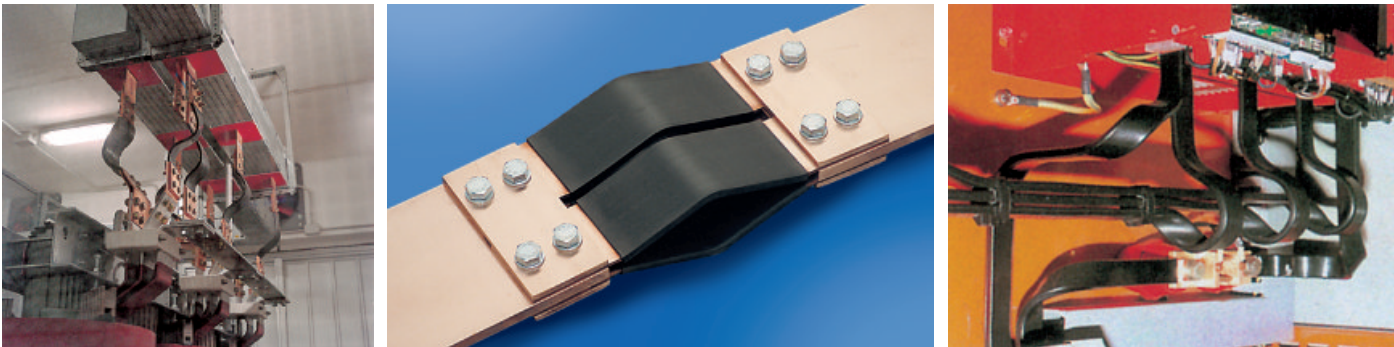
Caractéristiques de l'isolant silicone RHO:		Silicone insulation characteristics:	
SILICON - DYNASIL® Série 1000 autoextinguible, opacité et toxicité de la fumée suivant FS 304142		SILICON - DYNASIL® Serie 1000 <i>Low toxic fumes, opaque and self extinguishing in accordance with FS 304142 specification.</i>	
Couleur de l'isolant	gris	Insulation colour	grey
Température maximum	+250°C	Maximum temperature	+250°C
Température minimum	-50°C	Minimum temperature	-50°C
Tension nominale	1000 V AC - 1500 V DC	Operating voltage	1000 V AC - 1500 V DC
Épaisseur de la gaine	2 mm	Sleeve thick	2 mm
Rigidité diélectrique	>21 Kv/mm	Dielectric strength	>21 Kv/mm
Réaction au feu (CSE)	classe 1	Reaction to fire (CSE)	class 1
Classement à la fumée	F1	Smoke class determination	F1

BARRES SOUPLES SANS HALOGÈNE

avec isolant spécial type HF

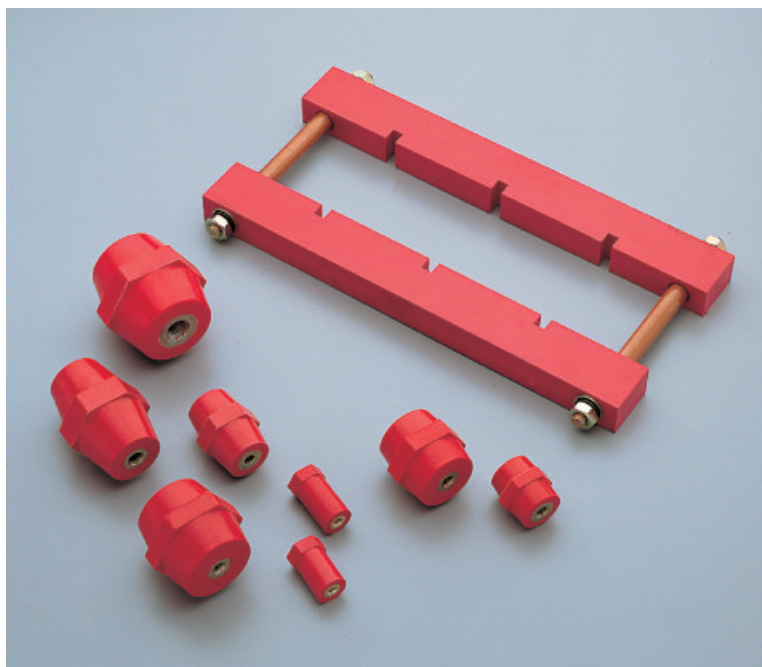
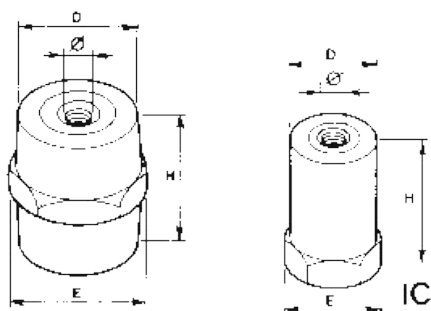
FLEXIBLE BUSBARS HALOGEN FREE with special insulation HF

Caractéristiques de l'isolant HF:		HF insulation characteristics:	
Température d'utilisation	-70°C +135°C	Operating temperature	-70°C +135°C
Coleur de l'isolant	noir	Insulation colour	black
Tension d'utilisation	1000V AC - 1500V DC	Operating voltage	1000V AC - 1500V DC
Rigidité diélectrique	22KV/mm	Dielectric strength	22KV/mm
Shock thermique	UL 224	Heat shock	according to UL 224
Pliage à froid	UL 224	Cold bend	according to UL 224
Résistance à la traction	10,4 MPa Min	Tensile strength	10,4 MPa Min
Allongement à la rupture	200% Min	Elongation at break	200% Min



ISOLATEURS D'ESPACE SPACERS INSULATORS

- ▶ Résine renforcée polyester, couleur rouge
Glass reinforced polyester, red colour
- ▶ Inserts métalliques femelles filetés, selon norme
UNI 4534-64
Female thread inserts, metric UNI 4534-64



Références	Dimensions Dimensions				Rupture mécanique kg./kgm.* Mechanical strong point kg/kgm				Tension d'opération voltage V	Température d'utilisation
	H mm.	D mm.	E mm.	Ø mm.	Force Strength	Compression Compress	Torsion* Twist	Courbure Bending	Operating voltage V~	Operating temper.
IS 12 - 3	12	10	10	3 MA	—	—	—	—	110	- 40 + 130°C
IS 16 - 4	16	12	15	4 MA	100	500	0,4	50	400	
IS 20 - 4	20	15	19	4 MA	150	600	0,4	60	600	
IS 25 - 5	25	18	22	5 MA	400	2400	3	180	600	
IS 30 - 6	30	26	30	6 MA	600	5000	3	300	600	
IS 30 - 8	30	26	30	8 MA	600	5000	3	300	600	
IS 35 - 6	35	29	32	6 MA	900	7000	5/10	500	1000	
IS 35 - 8	35	29	32	8 MA	900	7000	5/10	500	1000	
IS 35 - 10	35	29	32	10 MA	900	7000	5/10	500	1000	
IS 40 - 8 S	40	34	41	8 MA	1100	8500	10	850	1000	
IS 40 - 10 S	40	34	41	10 MA	1100	8500	10	850	1000	
IS 45 - 8 S	45	38	46	8 MA	1300	10000	10	850	1000	
IS 45 - 10 S	45	38	46	10 MA	1300	10000	10	850	1000	
IS 50 - 8	50	30	36	8 MA	900	7000	5/10	500	1000	
IS 50 - 10	50	30	36	10 MA	900	7000	5/10	500	2000	
IS 50 - 8 S	50	40	50	8 MA	1400	11000	10	850	2000	
IS 50 - 10 S	50	40	50	10 MA	1400	11000	10	850	2000	
IS 60 - 8 S	60	43	55	8 MA	1500	12000	10	850	3000	
IS 60 - 10 S	60	43	55	10 MA	1500	12000	10	850	3000	
IS 65 - 8	65	32	41	8 MA	1000	8500	5/10	600	3000	
IS 65 - 10	65	32	41	10 MA	1000	8500	5/10	600	3000	
IS 70 - 12 S	70	48	60	12 MA	3000	17000	10/15	1600	4000	- 40 + 130°C
IS 75 - 10	75	38	50	10 MA	2400	12500	10/15	950	5000	
IS 75 - 12	75	38	50	12 MA	2400	12500	10/15	950	5000	
IS 100 - 12 S	100	52	65	12 MA	3000	17000	15	1600	8000	
IC 20/30 - 6	30	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600	
IC 20/35 - 6	35	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600	
IC 20/35 - 8	35	20	20	8 MA	400	2400	1,5	200	600	
IC 20/40 - 6	40	20	20	6 MA	400	2400	1,5	200	600	
IC 20/40 - 8	40	20	20	8 MA	400	2400	1,5	200	600	
IC 30/40 - 8	40	30	30	8 MA	900	5000	2,5	300	1000	
IC 30/50 - 8	50	30	30	8 MA	900	5000	2,5	200	1000	
IC 30/60 - 8	60	30	30	8 MA	900	5000	2,5	150	1000	
IC 40/50 - 8	50	40	40	8 MA	1000	8000	3	500	1500	
IC 40/60 - 8	60	40	40	8 MA	1000	8000	3	370	1500	

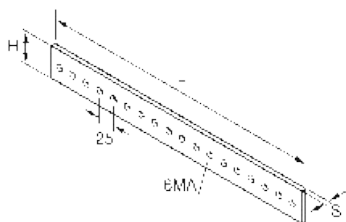
BARRES CUIVRE RIGIDE

BUSBARS - SOLID BARS

► Cuivre Cu-ETP Cu/A1 électrolytique
Electrolytic Copper Cu-ETP Cu/A1

Barres taraudées M6

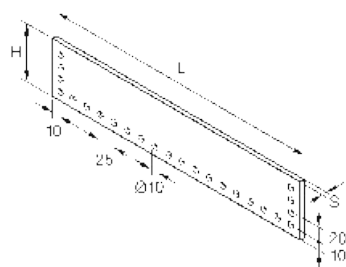
Threaded bars



Références	Sections en mm ² Section	H mm.	S mm.	L mm.	pas pitch	Intensités en Amps Ampacity
BF 15x2 M5/1	30	15	2	990	19	100
BF 15/1	75	15	5	990	25	230
BF 20/1	100	20	5	990	25	270
BF 30/1	150	30	5	990	25	370
BF 15/2	75	15	5	2000	25	230
BF 20/2	100	20	5	2000	25	270
BF 30/2	150	30	5	2000	25	370

Barres simples perforations

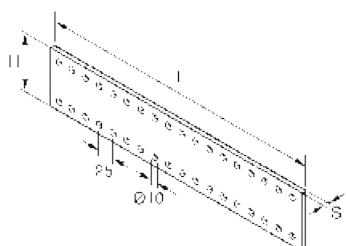
Single perforated bars



Références	Sections en mm ² Section	H mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Ampacity
BC 25/1.75	125	25	5	1750	325
BC 40/1.75	200	40	5	1750	480
BC 60/1.75	300	60	5	1750	680
BC 80/1.75	400	80	5	1750	880
BC 100/1.75	500	100	5	1750	1030

Barres doubles perforations

Double perforated bars

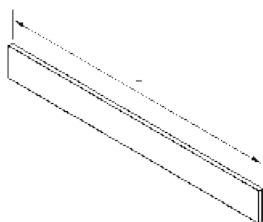


Références	Sections en mm ² Section	H mm.	S mm.	L mm.	Intensités en Amps Ampacity
BD 50/1.75	250	50	5	1750	580
BD 60/1.75	300	60	5	1750	680
BD 80/1.75	400	80	5	1750	880
BD 100/1.75	500	100	5	1750	1030
BD 125/1.75	625	125	5	1750	1100

BARRES NUES

environ 2 m de long

Plain bars about 2m long



Références	Sections en mm ² Section
BA 30 x 3	90
BA 20 x 5	100
BA 30 x 5	150
BA 40 x 5	200
BA 50 x 5	250
BA 60 x 5	300
BA 80 x 5	400
BA 100 x 5	500
BA 50 x 6	300
BA 60 x 6	360
BA 80 x 6	480

Références	Sections en mm ² Section
BA 50 x 8	400
BA 60 x 8	480
BA 80 x 8	640
BA 100 x 8	800
BA 20 x 10	200
BA 30 x 10	300
BA 40 x 10	400
BA 50 x 10	500
BA 60 x 10	600
BA 80 x 10	800
BA 100 x 10	1000

Largeurs, longueurs, sections, et perçages non inclus dans le tableau peuvent être réalisés sur demande.

* Les intensités admissibles sont indicatives, elles dépendent des conditions d'installation et de l'environnement. Le fabricant ne peut nulle.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

Valeurs d'intensité admissible pour cuivre nu Cu-ETP

UNI EN 1977-78: 2000

Acceptable current values for Cu ETP UNI EN 1977-78: 2000, raw copper

Dimensions h x s mm <i>Dimensions</i>	Sections mm ² <i>Section</i>	Intensité de la barre à 50/60 Hz en Amps <i>Bar's ampacity at 50/60 Hz. in Amps</i>				Poids Kg/m <i>Weight</i>
		1 	2 	3 	4  >50 	
15 x 3	45	160	280			0,400
20 x 3	60	200	340			0,534
25 x 3	75	240	405			0,667
30 x 3	90	280	465			0,801
40 x 3	120	360	590			1,068
20 x 4	80	240	410			0,712
25 x 4	100	280	470			0,890
30 x 4	120	300	495			1,068
40 x 4	160	380	620			1,424
50 x 4	200	450	735			1,780
20 x 5	100	270	500	680		0,890
25 x 5	125	325	580	790		1,112
30 x 5	150	370	655	875		1,335
40 x 5	200	465	810	1050		1,780
50 x 5	250	575	980	1240	1900	2,225
60 x 5	300	660	1130	1380	2150	2,670
80 x 5	400	850	1420	1675	2620	3,560
100 x 5	500	1055	1725	2000	3150	4,450
40 x 6	240	505	880		1140	2,136
50 x 6	300	600	1035	1290	1980	2,670
60 x 6	360	710	1215	1485	2310	3,204
80 x 6	480	930	1560	1840	2850	4,272
100 x 6	600	1120	1825	2120	3330	5,340
40 x 8	320	575		1005	1275	2,848
50 x 8	400	700	1200	1510	2320	3,560
60 x 8	480	820	1400	1715	2665	4,272
80 x 8	640	1060	1770	2090	3255	5,696
100 x 8	800	1265	2060	2390	3750	7,120
50 x 10	500	850	1500	2030	2600	4,450
60 x 10	600	970	1700	2270	2850	5,340
80 x 10	800	1230	2100	2750	3400	7,120
100 x 10	1000	1480	2460	3240	3960	8,900
120 x 10	1200	1700	2800	3700	4450	10,680

Nota: données du tableau ci-dessus en accord avec norme DIN 43671, E-Cu F30, les barres décrites ont des angles droits, les valeurs indiquées sont approximatives et ne doivent pas être rigoureusement respectées. Température ambiante égale à 35°C (95°F), température ambiante égale à 30°C (86°F), barres positionnées verticalement, la distance entre les barres mises en parallèle est égale à l'épaisseur d'une barre.

Note: table is in accordance with DIN 43671, E-Cu F30, the bars which are described are bright with sharp edges, the values shown above have been approximated but shall not be respected rigidly. Ambient temperature is equal to 35°C (95°F), overheat temperature is equal to 30°C (86°F). Bars are positioned vertically, the distance between the bars in parallel, is equal to the thickness of one bar.

Caractéristiques mécaniques, Pl Cu-ETP selon norme UNI 3310-72

Mechanical Characteristics, Pl Cu-ETP according to UNI 3310-72

État physique <i>Physical state</i>		R Kgf/mm ²	A %	HB Kgf/mm ²	Correspondances DIN <i>Corresponding DIN</i>	Correspondances AFNOR <i>Corresponding AFNOR</i>
Ricotto / <i>Annealed</i>	R	20-26	40	40-60	E - Cu F20	Cu A1 O
Incrudito / <i>Work-Hardened</i>	H 10	26-32	15	60-85	E - Cu F25	Cu A1 H11
Incrudito / <i>Work-Hardened</i>	H 20	30-37	5	75-100	E - Cu F30	Cu A1 H12
Incrudito / <i>Work-Hardened</i>	H 30	≥ 37	2	≥ 90	E - Cu F37	Cu A1 H14

UNI EN 1977-78: 2000 correspondant aux normes suivantes: ASTM n. 102

UNI EN 1977-78: 2000 corresponds to the following specifications: AFNOR A53-100 | DIN 1787 | BS 1036 | VSM 10826.



Via S. Giacomo, 8 | 10092 BEINASCO TO ITALY
Tel. +39.011.349.7796 | Fax +39.011.397.1436



www.corex.it
 e-mail: corex@corex.it

FLOBEX FRANCE

340 route de Grillet Razoux
 42170 SAINT JUST SAINT RAMBERT | France
 Tel. 04 77 75 34 95 - Fax 04 77 75 51 58
 Gsm 06 62 33 34 95 | e-mail: frederic.lassauge@free.fr
www.flobexfrance.com