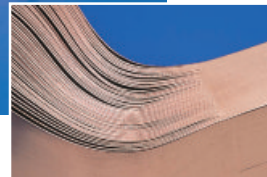
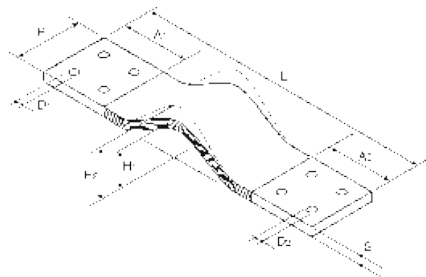


CONNEXIONS PRESSO-SOUDÉES (SHUNTS) selon la norme DIN 42276

PRESS WELDED SHUNTS similar to DIN 46276

- ▶ Surfaces de contact: PWR presso-soudées
Contact areas: PWR press-welded
- ▶ Feuillards cuivre: 0,3 mm Cu A1/H14
Copper strips: 0,3 mm Cu A1/H14
- ▶ Sur demande: épaisseur 0,1 mm avec feuillard de couverture de 0,3 mm
AT REQUEST: 0,1 mm thick with cover sheet 0,3 mm
- ▶ Il est possible également d'obtenir des surfaces de contact étamées ou argentées
It is also possible to deliver contact areas with tinned or silvered design.



INFORMATIONS CONCERNANT LE PRESSO-SOUDAGE

Le presso-soudage ne peut se réaliser que sur du cuivre rouge et il dépend des dimensions exigées et des spécifications client. Les sections laminées sont comprimées et reconstituées par bloc durant la phase terminale, grâce à des courants importants. La résistance de contact entre chacune des lames est pratiquement nulle.

NOTES REGARDING PRESS WELDING

Press welding can only be performed on red copper and it depends on its dimensions and customer specifications. The laminated sections are compressed and reconstructed by block during the terminal phase, via use of high currents. The contact resistance between each lamina is almost zero.

Cuivre rouge Red copper	Sections en mm ² Section	A mm.	B mm.	S mm.	L mm.	H mm.	Ø des trous D en mm. Holes D	Types de perçage Terminal drill	Intensités en Amps Ampacity
PWR 200 / 180 / 40	200	50	40	5	180	40	13	W1	600
PWR 200 / 230 / 40	200	50	40	5	230	40	13	W1	600
PWR 320 / 230 / 40	320	50	40	8	230	43	13	W1	800
PWR 400 / 230 / 40	400	50	40	10	230	45	13	W1	900
PWR 250 / 250 / 50	250	60	50	5	250	45	13	W1	700
PWR 400 / 250 / 50	400	60	50	8	250	48	13	W1	950
PWR 500 / 250 / 50	500	60	50	10	250	50	13	W1	1100
PWR 480 / 300 / 60	480	90	60	8	300	70	13	W2	1100
PWR 600 / 300 / 60	600	90	60	10	300	70	13	W2	1200
PWR 640 / 300 / 80	640	90	80	8	300	70	13	W4	1350
PWR 800 / 300 / 80	800	90	80	10	300	70	13	W4	1500
PWR 960 / 300 / 80	960	90	80	12	300	70	13	W4	1700
PWR 800 / 350 / 100	800	110	100	8	350	80	13	W5	1550
PWR 1000 / 350 / 100	1000	110	100	10	350	80	13	W5	1800
PWR 1200 / 350 / 100	1200	110	100	12	350	80	13	W5	1900
PWR 1200 / 400 / 120	1200	130	120	10	400	80	13	W7	2000
PWR 1500 / 400 / 120	1500	130	120	12,5	400	80	13	W7	2300
PWR 1800 / 450 / 120	1800	130	120	15	450	80	15	W7	2500
PWR 2000 / 450 / 120	2000	130	120	16,8	450	80	15	W7	2750
PWR 2400 / 450 / 120	2400	130	120	20	450	80	15	W7	2900

Les largeurs, longueurs, sections et perçages qui ne sont pas indiqués ci-dessus, peuvent être obtenus sur demande.

* Informations relatives aux intensités à titre indicatif et approximatives. En toute circonstance, le fabricant ne peut nullement être tenu pour responsable.

Widths, lengths, sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* All information concerning ampacity is not binding, the values shown above are approximate values. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

PERÇAGES STANDARD STANDARD DRILLINGS

